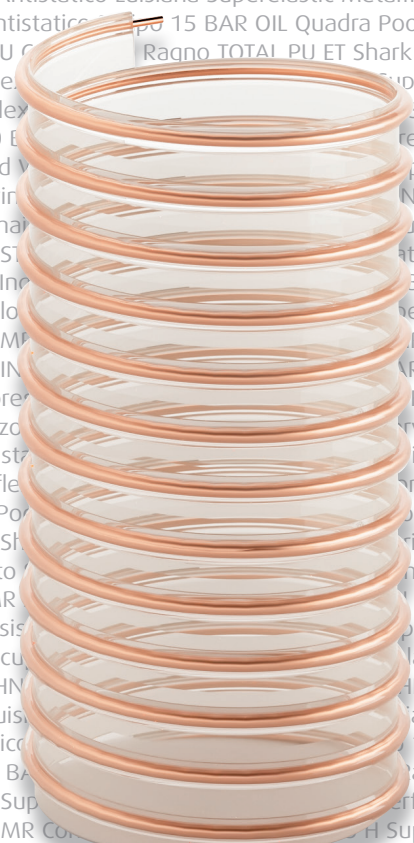
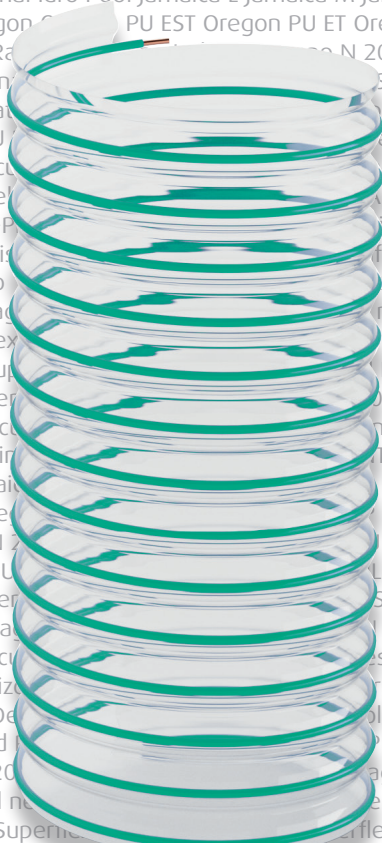




MERLETT

Made in Italy

Betreten Sie die Welt von MERLETT

Sobald Sie die Welt von MERLETT betreten, werden Sie schnell feststellen, dass uns die Wünsche und Bedürfnisse der Kunden im Vordergrund stehen.

Eine enorme Konstruktions- und Planungsarbeit, sowie ein ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein in jeder Phase des Produktionsprozesses, sorgen dafür bei.

Sie können sich sicher sein - MERLETT bietet Ihnen alle Möglichkeiten, die dieser Markt hergibt.

Enter the world of MERLETT

As you enter the world of Merlett, you will see and appreciate our mission: to satisfy our customers' needs through our design work and meticulous checks on every single stage of the product manufacturing process.

Our customers know that they can count on Merlett to help them cover the various opportunities presented by the market.



Certificates available and downloadable from our website
Zertifikate sind auf unserer Website zum Download verfügbar.

Zertifizierung

Weitere Garantie auf unser Produkt

Bei Merlett ist es unser Ziel, sicherzustellen, dass der Käufer/Anwender dies mit dem Vertrauen macht, dass unsere Produktion ständig überwacht und überprüft wird und die Zertifizierungen den Normen und Vorschriften entsprechen wie sie in unserem aktuellen Katalogen und unseren Datenblättern veröffentlicht werden.

Certification

Further warranty on our product

In Merlett our aim is to ensure that the purchaser user does so with the confidence that our production is constantly monitored and checked for compliance to the certifications obtained and as published in our current sales catalogues and our data sheets.



LANDWIRTSCHAFT
AGRICULTURE



GARTEN
GARDENING



INDUSTRIE
INDUSTRY



BAUINDUSTRIE
BUILDING



SCHIFFBAU
NAUTICAL



TRANSPORT
TRANSPORTS



HAUS
HOUSE



GLATTE OBERFLÄCHE
SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT
FLEXIBILITY



ABRIEBFESTIGKEIT
ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH
TEMPERATURE RANGE



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
CHEMICAL RESISTANCE



SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT
CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT
OZONE RESISTANCE



MIKROBENBESTÄNDIGKEIT
MICROORGANISMS RESISTANCE



CHLORBESTÄNDIGKEIT
CHLORINE RESISTANCE



REIßFESTIGKEIT
TEAR RESISTANCE



PERFORATIONSWIDERSTAND
PERFORATION RESISTANCE



SCHIMMEL RESISTENZ
MOULD RESISTANCE



BESTÄNDIGKEIT GEGEN ÖLE
OILS RESISTANCE



SELBSTVERLÖSCHEND
SELF-EXTINGUISHING



ANTISTATISCH
ANTISTATIC



HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT
HYDROLYSIS RESISTANCE



FÜR LEBENSMITTELN
FOR FOOD



UV-BESTÄNDIG
ANTI-UV



ELEKTRISCH LEITFÄHIG
CONDUCTIVE



O-PHTHALAT FREI
O-PHTHALATE FREE



PHTHALATFREI
PHTHALATE FREE



HALOGENFREI
HALOGEN FREE



SILIKONFREI
SILICON FREE



GESTAUCHTE AUSFÜHRUNG
COMPACTED VERSION



KOMPRESSIONSLAST
COMPRESSION LOAD



BERECHNUNGSMETHODE
METHOD OF CALCULATION



KALIBRIERTE DURCHMESSER
CALIBRATED DIAMETERS



ABWASSER TANKSYSTEM
WASTE WATER TANK SYSTEM

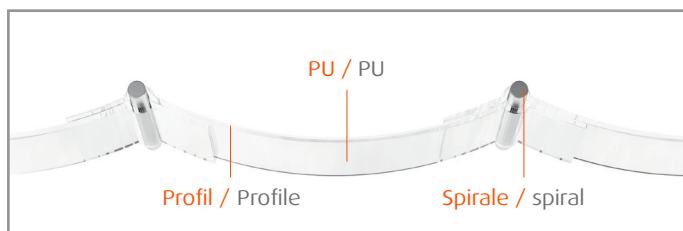


VORSICHT
CAUTION

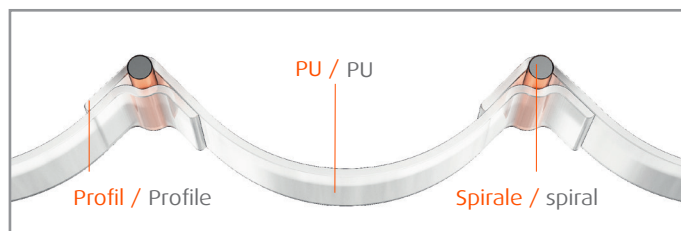


EASY PACK

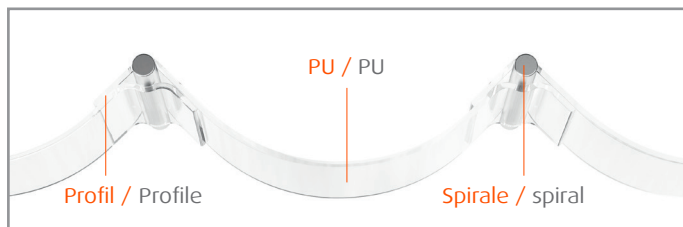
SUPERFLEX PU L



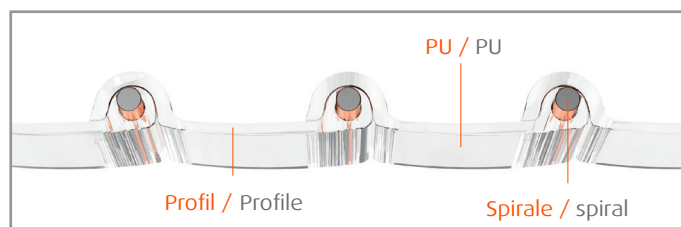
SUPERFLEX PU MR SOFFIETTO



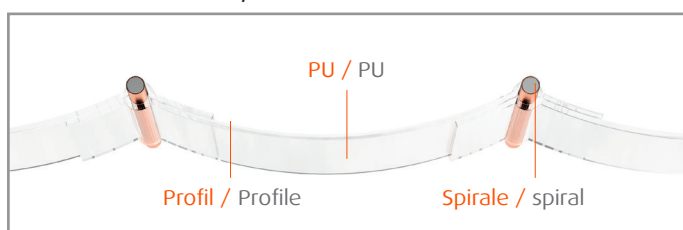
SUPERFLEX PU L COMPATTATO



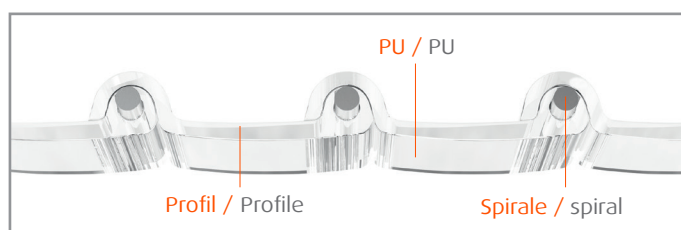
SUPERFLEX PU HLR AS FOOD



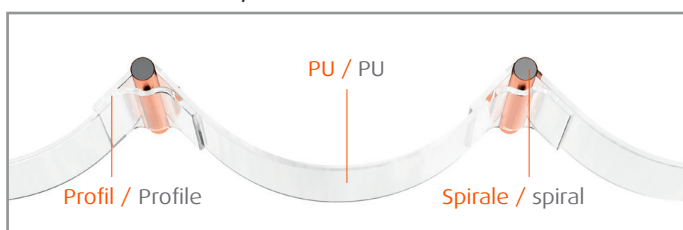
SUPERFLEX PU L/R



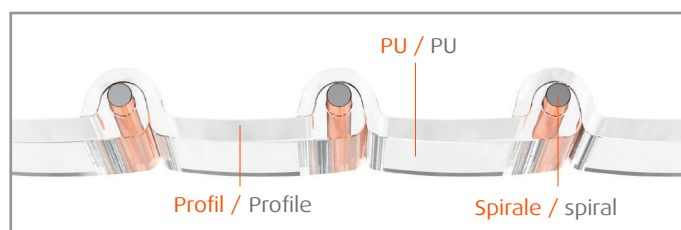
SUPERFLEX PU PLUS H



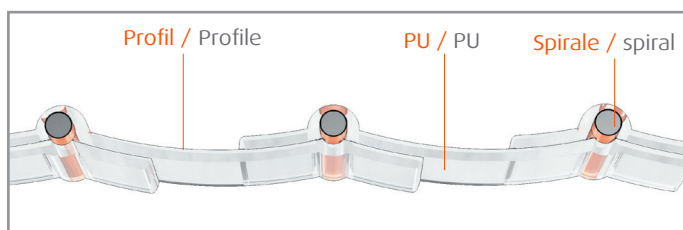
SUPERFLEX PU L/R COMPATTATO



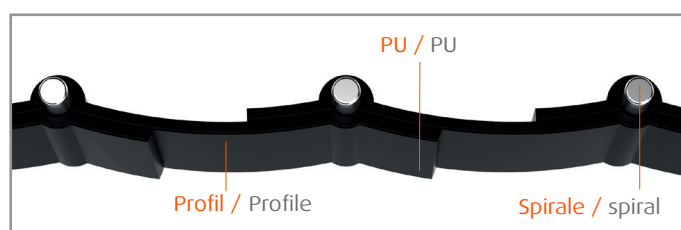
SUPERFLEX PU PLUS HMR



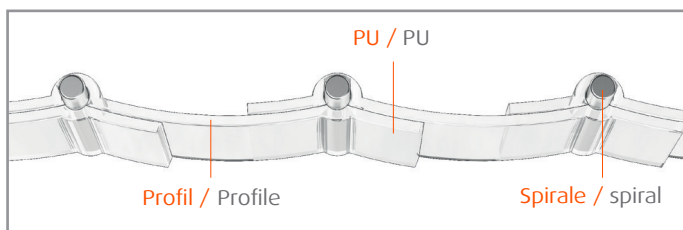
SUPERFLEX PU CHR



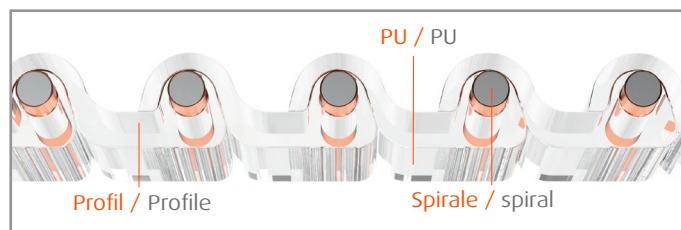
SUPERFLEX PU KZ DX CONDUTTIVO



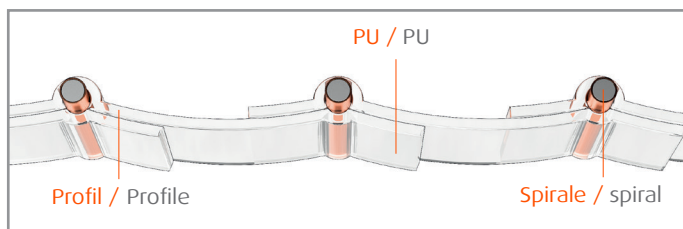
SUPERFLEX PU



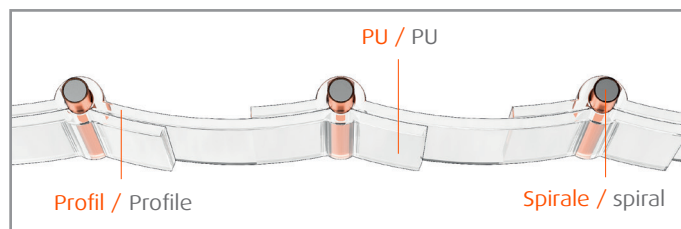
SUPERFLEX PU PLUS HPR - SUPERFLEX PU PLUS HPP/R



SUPERFLEX PU R



SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1





Leitfähige PE-Spirale. Konzipiert um die elektrische Aufladung an der Oberfläche des Schlauches zu verhindern. Die Spirale verläuft zwischen den Schlauchspiralen und dient als Brücke zwischen Schlauch und Schelle, welches die Montage der Schellen somit auch erleichtert.

Spiral in conductive PE, conceived to dissipate the surface electrostatic charges, acts as bridge between the hose and cuffs or metallic nozzles and as filler in between the spirals of the hoses improving the assembly with hose clamps.

**TEMPERATURBEREICH**

TEMPERATURE RANGE

-10° C + 65° C

**CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT**

CHEMICAL RESISTANCE

LLDPE - Tabelle

**ELEKTR. LEITEND**

CONDUCTIVE

In Bezug auf CEI EN 61340-2-3
Oberflächenbeständigkeit $\leq 10^9$ Ohm
Abweichungen können auftreten.

According to CEI EN 61340-2-3
Surface resistance $\leq 10^9$ Ohm
VARYING VALUE WITH TIME



PATENT PENDING

Ø I.D. Ø I.D.	Ø I.D. Ø I.D.	Ø A.D. Ø O.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	FÜR EINZELNE SCHLÄUCHE Ø MIN-MAX FOR SINGLE HOSES Ø MIN-MAX	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	STÜCKLÄNGEN PIECES LENGTH
inc	mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mt
1	25	36	4	330	25-50	7	1
	50	62	5	625	50-100	8	1
	100	111	5,5	1600	100-200	10	1

Metallrohr

Metal tube

Flexibler Schlauch

Flexible hose

Schelle

Clamp

Metallelement

Metal unit

PE

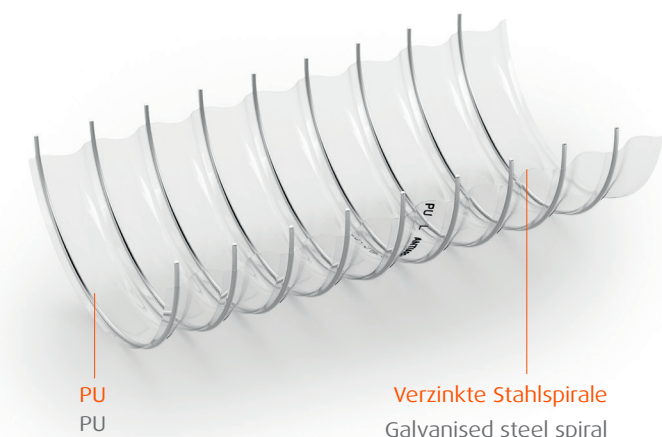
PE

Leichter Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	15
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	15
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	15
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	15
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	15
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	15
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	15
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	15
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	15
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	15
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	15
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	15
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	15
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	15
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	15
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	15
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	15
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	15
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10



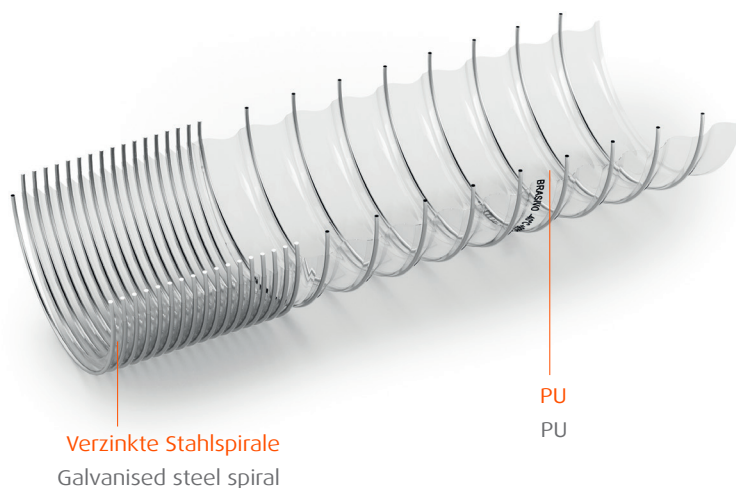
ZUBEHÖR
USE



Leichter Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten verzinkten Stahlschpirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien. Zusammengestauchte Version in 6 mtr. Längen.

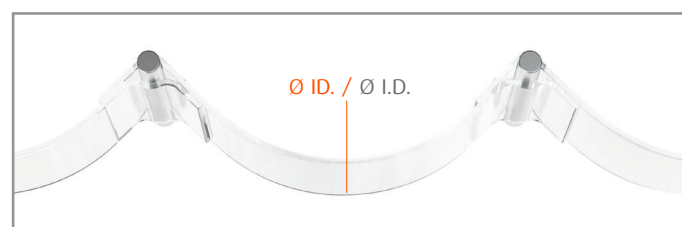
Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	KOMPRIMIERTE VERSION COMPACTED VERSION	1:5
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	6
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	6
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6

ZUBEHÖR
USE



Leichter Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlschpirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
20	21,5	0,4	100	5	0,70	9,5	1,0	0,40	30
25	26	0,4	115	6	0,60	9,5	1,0	0,40	30
30	31	0,4	130	7	0,60	14	1,0	0,30	30
35	36	0,4	140	8	0,55	14	1,0	0,28	30
40	41	0,4	150	10	0,50	14	1,0	0,25	30
45	46	0,4	170	12	0,48	14	1,0	0,23	30
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	15
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	15
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	15
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	15
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	15
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	15
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	15
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	15
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	15
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	15
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	15
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	15
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	15
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	15
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	15
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	15
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	15
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	15
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	15
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	15
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	10

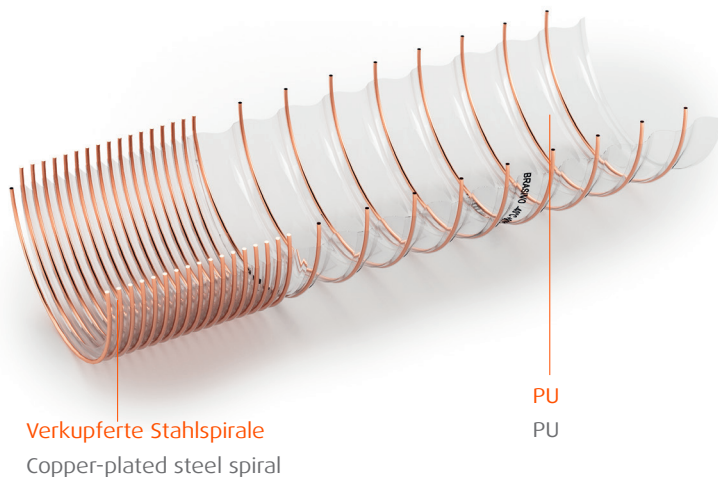
ZUBEHÖR
USE



Leichter bis mittelschwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlspirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien. Zusammengestauchte Version in 6 + 10 mtr. Längen.

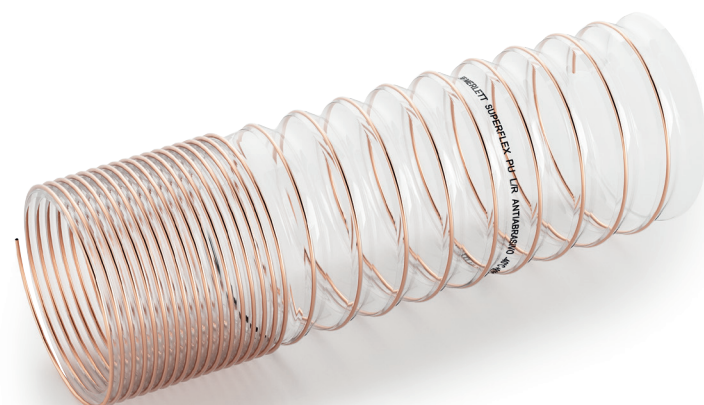
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	KOMPRIMIERTE VERSION COMPACTED VERSION	1:5
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****



NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
50	51	0,4	185	13	0,45	18	1,2	0,20	6/10
55	56	0,4	200	14	0,43	18	1,2	0,18	6/10
60	61	0,4	220	15	0,40	18	1,2	0,16	6/10
63	64	0,4	230	16	0,38	18	1,2	0,15	6/10
70	71	0,4	330	18	0,35	18	1,4	0,14	6/10
76	76	0,4	350	19	0,30	18	1,4	0,10	6/10
80	81	0,4	370	20	0,27	18	1,4	0,10	6/10
90	91	0,4	420	22	0,23	18	1,4	0,10	6/10
100	102	0,4	480	20	0,20	23	1,6	0,09	6/10
110	112	0,4	520	22	0,20	23	1,6	0,09	6/10
120	122	0,4	550	24	0,19	23	1,6	0,09	6/10
125	127	0,4	590	25	0,19	23	1,6	0,08	6/10
130	132	0,4	610	26	0,18	23	1,6	0,08	6/10
140	142	0,4	660	28	0,15	23	1,6	0,08	6/10
150	153	0,5	700	30	0,11	30	1,8	0,06	6/10
160	163	0,5	750	32	0,10	30	1,8	0,06	6/10
170	173	0,5	780	34	0,09	30	1,8	0,06	6/10
180	183	0,5	830	36	0,09	30	1,8	0,06	6/10
200	203	0,5	920	40	0,08	30	1,8	0,05	6/10
220	223	0,5	1070	45	0,07	30	1,8	0,05	6/10
250	254	0,6	1250	50	0,05	36	2,0	0,04	6/10
300	304	0,6	1500	60	0,03	36	2,0	0,03	6/10
350	354	0,6	1750	70	0,02	36	2,0	0,03	6/10
400	405	0,6	2000	80	0,02	36	2,0	0,02	6/10
450	455	0,6	2300	90	0,01	36	2,0	0,01	6/10
500	505	0,6	2500	100	0,01	36	2,0	0,01	6/10
600	605	0,6	3000	120	0,01	36	2,0	0,01	6/10

ZUBEHÖR
USE



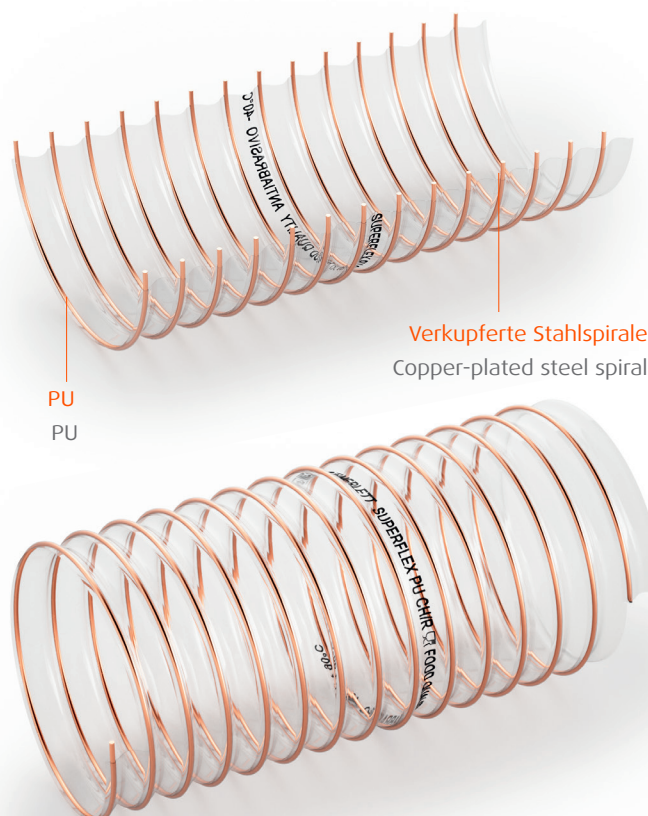
Leichter bis mittelschwerer Polyurethan (PU) Schlauch mit eingebetteter kupferplattierten Stahlschpirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERLÄUTERUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.		
	EASY PACK	*****

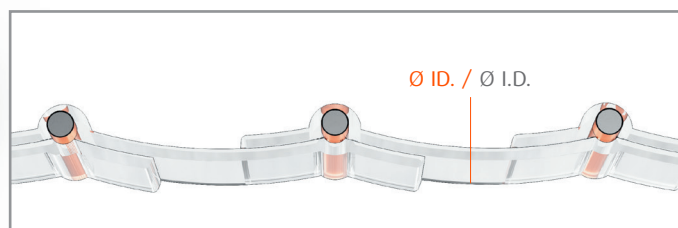
NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
25	25,5	0,3	130	50	0,70	7	1,0	0,40	30
30	30,5	0,3	145	60	0,60	8	1,0	0,40	30
35	35,5	0,3	160	70	0,55	8	1,0	0,28	30
40	40,5	0,35	190	80	0,48	8,5	1,0	0,23	30
45	45,5	0,35	200	90	0,45	9,5	1,0	0,20	30
50	50,5	0,35	210	100	0,43	9,5	1,0	0,18	30
55	55,5	0,35	240	110	0,38	9,5	1,0	0,15	30
60	60,5	0,35	250	120	0,35	10,5	1,0	0,14	30
63	63,5	0,35	260	125	0,30	10,5	1,0	0,10	30
70	70,5	0,35	320	140	0,23	12,5	1,3	0,10	30
76	76,5	0,35	360	155	0,20	12,5	1,3	0,09	30
80	81	0,4	400	160	0,20	14	1,3	0,09	30
90	91	0,4	420	180	0,19	14	1,3	0,09	30
100	101	0,4	430	200	0,19	15	1,3	0,08	30
110	111	0,4	460	220	0,15	16	1,3	0,08	30
120	121	0,4	480	240	0,11	16	1,3	0,06	30
125	126	0,4	540	250	0,10	16	1,3	0,06	30
130	131	0,4	580	260	0,09	16	1,3	0,06	30
140	141	0,4	600	280	0,09	16	1,3	0,06	30
150	153	0,4	800	300	0,08	17	1,6	0,05	30
160	161	0,4	820	320	0,07	17	1,6	0,05	30
180	183	0,4	900	360	0,05	20	1,6	0,04	15
200	204	0,4	980	400	0,04	20	1,6	0,04	15
250	254	0,45	1460	500	0,03	22	1,8	0,03	15
300	306	0,45	1560	600	0,02	28	1,8	0,03	15

ZUBEHÖR
USE



Verkupferte Stahlschpirale
Copper-plated steel spiral

PU
PU

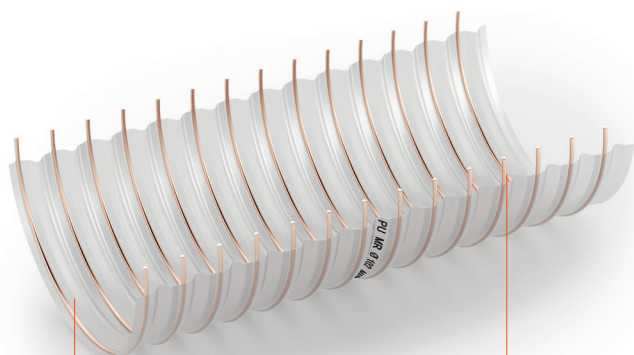




Leichter bis mittelschwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlspirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with coil copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	**
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	**
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

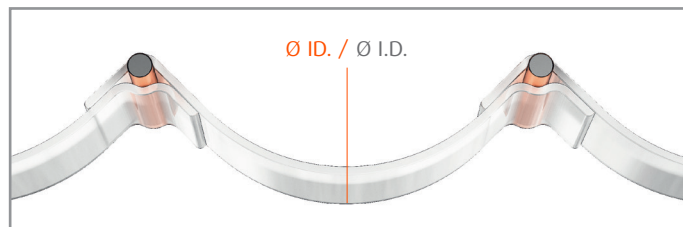


PU
PU

Verkupferte Stahlspirale
Copper-plated steel spiral

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	30	0,5	250	10	0,50	16	1,2x1,6	0,25	30
45	35	0,5	285	12	0,48	16	1,2x1,6	0,23	30
51	41	0,5	320	13	0,45	16	1,2x1,6	0,20	30
60	52	0,5	370	15	0,40	16	1,2x1,6	0,16	30
63	55	0,5	390	16	0,38	16	1,2x1,6	0,15	30
70	57	0,5	480	18	0,35	16	1,4x1,8	0,14	30
76	63	0,5	510	19	0,30	16	1,4x1,8	0,14	30
80	67	0,5	540	20	0,27	16	1,4x1,8	0,10	30
90	77	0,5	600	23	0,23	16	1,4x1,8	0,09	30
102	90	0,5	650	25	0,20	16	1,4x1,8	0,09	30
110	98	0,5	700	28	0,20	16	1,4x1,8	0,09	30
120	108	0,5	750	30	0,19	16	1,4x1,8	0,07	30
127	122	0,6	830	32	0,19	21	1,6x2,0	0,07	30
130	125	0,6	850	33	0,18	21	1,6x2,0	0,07	30
140	135	0,6	920	35	0,15	21	1,6x2,0	0,07	30
152	148	0,6	1020	38	0,11	21	1,6x2,0	0,05	30
160	156	0,6	1200	40	0,10	21	1,8x2,2	0,05	30
180	176	0,6	1300	45	0,09	21	1,8x2,2	0,05	30
203	197	0,6	1450	50	0,08	21	1,8x2,2	0,05	30
228	223	0,6	1600	58	0,06	21	1,8x2,2	0,05	30
254	250	0,6	2000	64	0,05	21	2,0x2,5	0,04	30
279	274	0,6	2200	70	0,04	21	2,0x2,5	0,04	15
305	300	0,6	2450	76	0,03	21	2,0x2,5	0,03	15
356	350	0,6	2850	88	0,02	21	2,0x2,5	0,03	15
406	400	0,6	3250	102	0,01	21	2,0x2,5	0,02	15

ZUBEHÖR
USE



Leichter bis mittelschwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

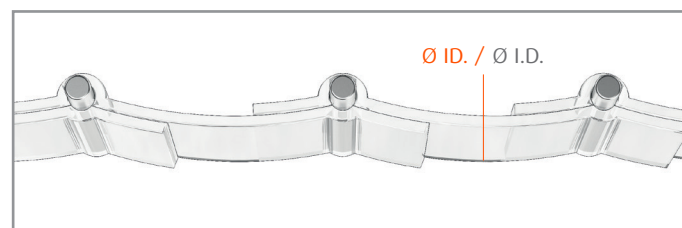
NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,0	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,0	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,2	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,2	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,2	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,4	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,4	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,4	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,4	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,6	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,6	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,6	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,6	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,6	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,6	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,8	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,8	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,8	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,8	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,8	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,8	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,0	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,0	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,0	0,40	15

ZUBEHÖR
USE



PU
PU

Verzinkte Stahlspirale
Galvanised steel spiral



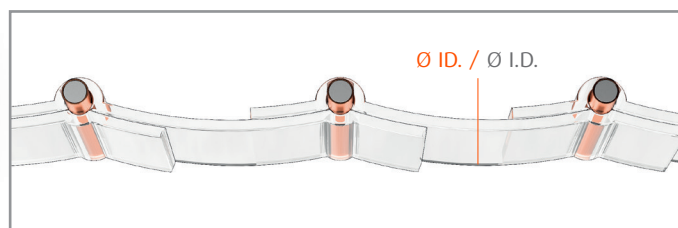
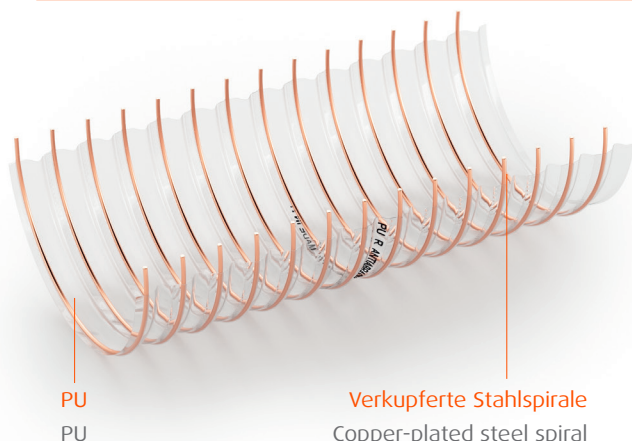
Leichter bis mittelschwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlschpirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHNEITDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	AUF ANFRAGE COD. 913006 SUPERFLEX PU R DIN 4102-B1: ab Ø 60 mm selbstverlöschende Version gem. Norm DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR. COD. 913006 From Ø 60 self-extinguishing version according to DIN 4102-B1 SCHWERENTFLAMMBAR.
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,5	166	38	1,5	10	1,00	4,80	30
40	41	0,5	180	40	1,4	10	1,00	4,50	30
45	46	0,5	200	45	1,3	10	1,00	4,00	30
50	51	0,55	260	50	1,2	12	1,20	3,50	30
60	61	0,55	300	60	1,0	12	1,20	3,00	30
63	64	0,55	320	63	0,9	12	1,20	2,50	30
70	71	0,6	420	70	0,8	14	1,20	2,50	30
75	76	0,6	440	75	0,8	14	1,40	2,00	30
80	81	0,6	480	80	0,7	14	1,40	2,00	30
90	91	0,6	520	90	0,7	14	1,40	2,00	30
100	101	0,65	660	100	0,6	16	1,60	1,50	30
110	111	0,65	720	110	0,6	16	1,60	1,50	30
120	121	0,65	780	120	0,5	16	1,60	1,50	30
125	126	0,65	800	125	0,5	16	1,60	1,50	30
130	131	0,65	840	130	0,5	16	1,60	1,50	30
140	141	0,65	900	140	0,5	16	1,60	1,50	30
150	151	0,7	1100	150	0,4	18	1,80	1,00	30
160	161	0,7	1160	160	0,4	18	1,80	1,00	30
170	171	0,7	1240	170	0,4	18	1,80	1,00	30
180	181	0,7	1300	180	0,4	18	1,80	1,00	30
200	201	0,7	1440	200	0,3	18	1,80	1,00	30
220	221	0,7	1580	220	0,3	18	1,80	0,50	15
250	252	0,8	1880	250	0,2	22	2,00	0,50	15
300	302	0,8	2250	300	0,2	22	2,00	0,40	15
350	352	0,8	2600	350	0,1	22	2,00	0,40	10
400	402	0,8	3000	400	0,1	22	2,00	0,40	10

ZUBEHÖR
USE

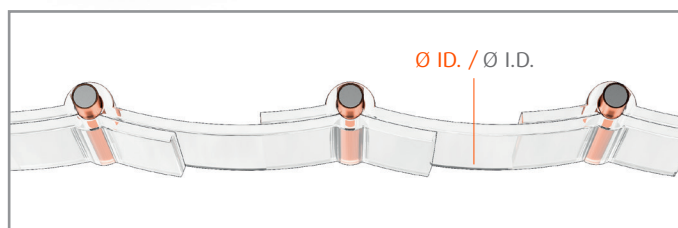
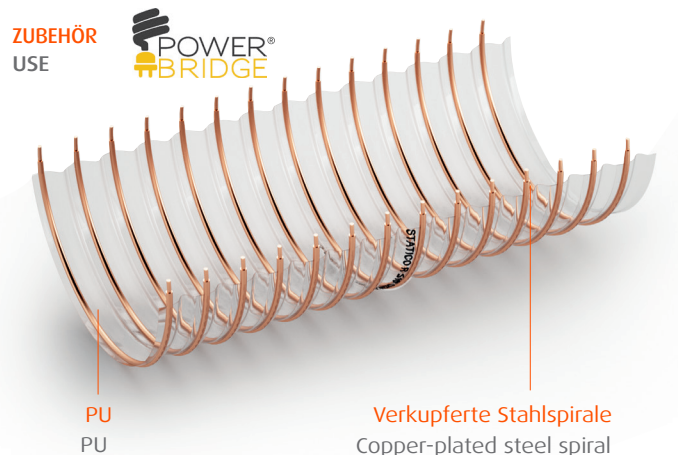


Selbstverlöschender Polyurethan Schlauch mit kupferplattierter Spirale für eine permanente antistatische Wirkung zum Absaugen und Durchleiten von Staub, Spänen und Schleifstaub.

Polyurethane permanent antistatic and self-extinguishing hose with copper-plated steel spiral, covered with PU, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	*****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	SELBSTVERLÖSCHEND SELF-EXTINGUISHING	Gemäß DIN-4102 in Klasse B1 According to DIN -4102 in B1 class
	ANTISTATISCH ANTISTATIC	dauerhaft ≤ 10° EMPFOHLENE LEBENSDAUER: 2 JAHRE Permanent ≤ 10° Recommended life cycle: 2 years.
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15



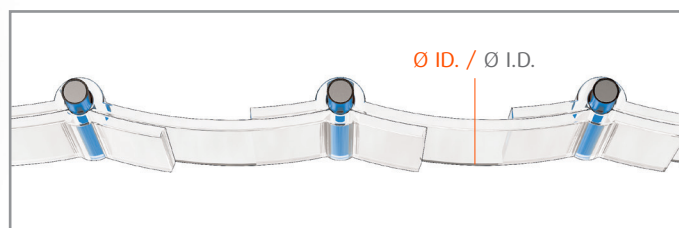
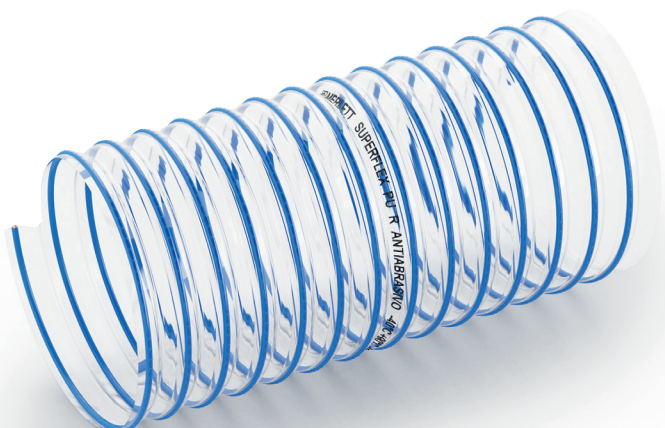
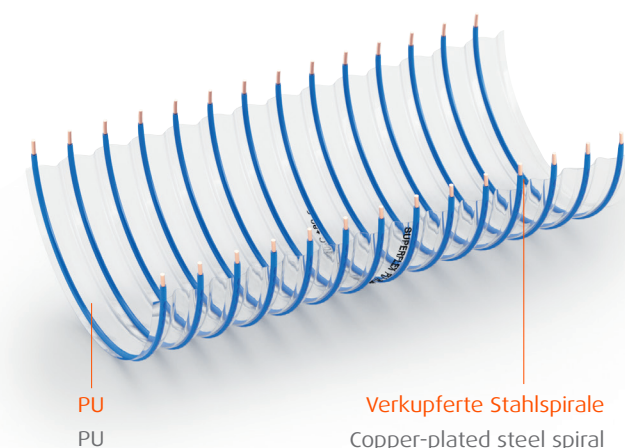
PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlschpirale. Leichte Baureihe, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Transparent/blau.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	***
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	****
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHNITZDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	***
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
38	39	0,55	230	45	1,5	12	1,2x1,6	4,8	30
45	46	0,55	250	55	1,3	12	1,2x1,6	4,0	30
51	52	0,55	290	60	1,2	12	1,2x1,6	3,5	30
63	64	0,55	340	70	0,9	12	1,2x1,6	2,5	30
76	77	0,65	470	85	0,8	16	1,4x1,8	2,0	30
82	83	0,65	510	90	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
90	91	0,65	530	100	0,7	16	1,4x1,8	2,0	30
102	103	0,65	620	110	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
110	111	0,65	650	120	0,6	16	1,4x1,8	1,5	30
115	116	0,70	850	125	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
120	121	0,70	900	130	0,6	18	1,8x2,2	1,5	30
127	128	0,70	950	135	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
140	141	0,70	1050	150	0,5	18	1,8x2,2	1,5	30
152	153	0,70	1150	160	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
160	161	0,70	1200	170	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
180	181	0,70	1350	190	0,4	18	1,8x2,2	1,0	30
203	204	0,80	1600	220	0,3	22	2,0x2,5	1,0	30
229	230	0,80	1800	240	0,3	22	2,0x2,5	0,5	15
254	255	0,80	2000	270	0,2	22	2,0x2,5	0,5	15
305	306	0,80	2400	320	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15
315	316	0,80	2480	330	0,2	22	2,0x2,5	0,4	15

ZUBEHÖR
USE



PU-Absaug- und Gebläseschlauch mit einer eingebetteten verkupferten Stahlschpirale. Leichte Baurihte, geeignet für Staub, Späne und andere abrasive Materialien. Permanent antistatische Wandung. Lebensmittelqualität (FDA 21 CFR 177.2600 für trockene Lebensmittel).

Polyurethane polyether hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

GLATTE OBERFLÄCHE
SMOOTH SURFACE ★ ★ ★ ★ ★

FLEXIBILITÄT
FLEXIBILITY ★ ★ ★

ABRIEBFESTIGKEIT
ABRASION RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

TEMPERATURBEREICH
TEMPERATURE RANGE -40° C + 90° C

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT
CHEMICAL RESISTANCE PU - Tabelle

SCHNITZDRUCKFESTIGKEIT
CRUSHING RESISTANCE ★ ★ ★

OZONBESTÄNDIGKEIT
OZONE RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

ANTISTATISCH
ANTISTATIC dauerhaft ≤ 10°
EMPFOHLENE LEBENSDAUER: 2 JAHRE
Permanent ≤ 10°
Recommended life cycle: 2 years.

HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT
HYDROLYSIS Hydrolysebeständigkeit bis 60°C warmen Wasser.
Resistant to hydrolysis in 60° C warm water.

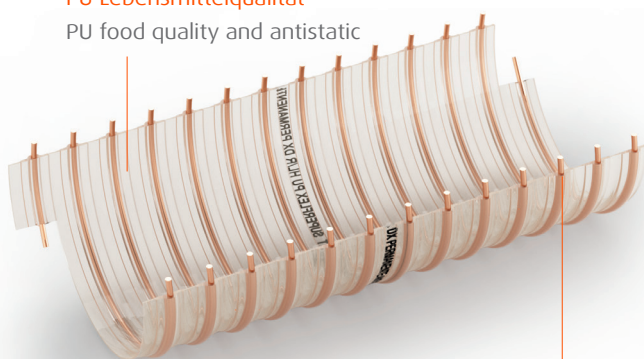
WIDERSTANDSFÄHIGKEIT MIKROORGANISMEN
MICROORGANISMS RESISTANCE ★ ★ ★ ★ ★

IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.
SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.2600, für trockene Lebensmittel.
Complies with FDA 21 CFR 177.2600, for dry foodstuff.

EASY PACK ★ ★ ★ ★ ★

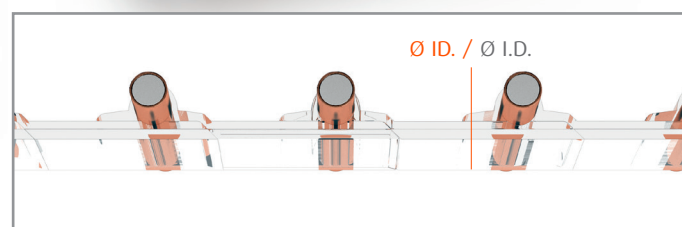
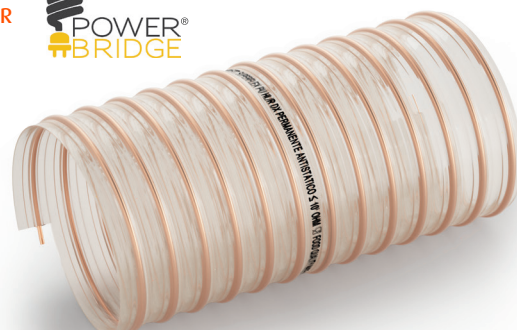
PU Lebensmittelqualität
PU food quality and antistatic



Verkupferte Stahlschpirale
Copper-plated steel spiral

NENN-DURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
25	25,5	0,9	325	50	1,30	7	1,2x1,6	5,7	15
30	30,5	0,9	340	60	1,20	8	1,2x1,6	5,5	15
32	32,5	0,9	350	65	1,20	8	1,2x1,6	5,4	15
35	35,5	0,9	370	70	1,00	8	1,2x1,6	5,2	15
38	38,5	0,9	420	80	0,80	8,5	1,4x1,8	5,1	15
40	40,5	0,9	450	80	0,80	8,5	1,4x1,8	5,0	15
45	45,5	0,9	480	90	0,75	9,5	1,4x1,8	4,8	15
50	50,5	0,9	520	100	0,65	9,5	1,4x1,8	4,2	15
55	55,5	0,9	560	110	0,60	9,5	1,4x1,8	3,2	15
60	60,5	0,9	570	120	0,60	10,5	1,4x1,8	2,8	15
63	63,5	0,9	610	125	0,55	10,5	1,4x1,8	2,4	15
70	70,5	0,9	660	140	0,50	12,5	1,6x2,0	2,3	15
76	76,5	0,9	800	155	0,48	12,5	1,6x2,0	2,0	15
80	81	0,9	800	160	0,45	14	1,6x2,0	1,8	15
90	91	0,9	860	180	0,40	14	1,6x2,0	1,4	15
100	101	0,9	1000	200	0,35	15	1,8x2,2	1,3	15
110	111	0,9	1000	220	0,32	16	1,8x2,2	1,2	15
120	121	0,9	1020	240	0,30	16	1,8x2,2	1,2	15
125	126	0,9	1150	250	0,28	16	1,8x2,2	1,0	15
130	131	0,9	1200	260	0,25	16	1,8x2,2	0,9	15
140	141	0,9	1260	280	0,20	16	1,8x2,2	0,9	15
150	153	0,9	1550	300	0,20	17	2,0x2,5	0,8	15
160	161	0,9	1650	320	0,20	17	2,0x2,5	0,7	15
180	183	0,9	1700	360	0,15	20	2,0x2,5	0,5	15
200	204	0,9	1900	400	0,10	20	2,0x2,5	0,4	15
250	254	0,9	2300	500	0,08	22	2,0x2,5	0,3	15
300	306	0,9	3000	600	0,04	28	2,5x3,0	0,2	15

ZUBEHÖR
USE POWER[®]
BRIDGE





Mittelschwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten verzinkten Stahlspirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with galvanised steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE

★★★★



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

★★★



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE

★★★★★



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE

★★★



OZONBESTÄNDIGKEIT

OZONE RESISTANCE

★★★★★



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.



EASY PACK

★★★★★

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
30	31	1	380	65	3	10	1,5x1,9	8,0	30
38	39	1	480	75	2,8	10	1,5x1,9	7,5	30
40	41	1	520	80	2,6	10	1,5x1,9	7,0	30
45	46	1	570	90	2,3	10	1,5x1,9	6,5	30
50	51	1	630	100	2	10	1,5x1,9	6,0	30
60	61	1	740	120	1,8	10	1,5x1,9	5,0	30
63	64	1	770	125	1,6	10	1,5x1,9	5,0	30
70	71	1,1	880	140	1,5	14	1,5x1,9	4,5	30
76	77	1,1	940	150	1,3	14	1,5x1,9	4,0	30
80	81	1,1	1000	160	1,2	14	1,5x1,9	4,0	30
90	91	1,1	1100	180	1,1	14	1,5x1,9	3,5	30
100	101	1,1	1250	200	1	14	2,0x2,5	3,0	30
120	121	1,1	1480	240	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
127	128	1,1	1580	250	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
130	131	1,1	1630	260	0,8	18	2,0x2,5	2,5	30
140	141	1,1	1750	280	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
150	151	1,1	1840	300	0,7	18	2,0x2,5	2,0	30
160	161	1,1	2000	320	0,6	18	2,0x2,5	1,8	30
180	190	1,1	2300	360	0,6	18	2,0x2,5	1,6	30
200	201	1,1	2500	400	0,5	18	2,0x2,5	1,5	30
250	251	1,1	3800	500	0,4	18	2,5x3,0	1,0	15
300	301	1,1	4500	600	0,3	18	2,5x3,0	1,0	15

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE



Verzinkte Stahlschnecke
Galvanised steel spiral

PU
PU



Leichter bis mittelschwerer Schlauch aus Ester- Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlspirale. Für die Absaugung und den Transport von Stäuben, Spänen und abrasiven Materialien. Als Code 912917 in Ether PU, auf Anfrage, lieferbar.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral, for suction and transport of dusts, chips and abrasive material.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel. Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.		
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	32.5	1,3	350	65	3,1	13	1,4x1,8	9	20
38	38.5	1,3	440	75	2,7	13	1,4x1,8	9	20
40	40.5	1,3	460	80	2,6	13	1,4x1,8	8	20
45	45.5	1,3	560	90	2,4	13	1,4x1,8	8	20
50	50.5	1,4	620	100	2,2	14	1,6x2,0	8	20
60	60.5	1,4	720	120	1,8	14	1,6x2,0	7	20
63	63.5	1,4	750	130	1,7	14	1,6x2,0	7	20
70	70.5	1,45	950	140	1,6	15	1,8x2,2	5	20
76	76.5	1,45	1000	150	1,5	15	1,8x2,2	5	20
80	80.5	1,45	1050	160	1,4	15	1,8x2,2	5	20
90	90.5	1,45	1150	180	1,2	15	1,8x2,2	5	20
100	100.5	1,5	1350	200	1,1	16	2,0x2,5	4	15
110	110.5	1,5	1450	220	1,0	16	2,0x2,5	4	15
120	120.5	1,5	1630	240	0,9	16	2,0x2,5	4	15
127	127.5	1,5	1800	260	0,9	16	2,0x2,5	3	15
130	130.5	1,5	1850	270	0,8	16	2,0x2,5	3	15
140	140.5	1,5	1900	280	0,8	18	2,0x2,5	3	15
150	150.5	1,5	2050	300	0,8	18	2,0x2,5	3	10
160	160.5	1,5	2200	320	0,8	18	2,0x2,5	2	10
180	180.5	1,5	2450	360	0,7	18	2,0x2,5	2	10
200	201	1,6	3200	400	0,6	20	2,5x3,0	2	-
250	251	1,6	3800	500	0,5	20	2,5x3,0	2	-
300	301	1,6	4500	600	0,4	20	2,5x3,0	2	-

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE



Verkupferte Stahlspirale
Copper-plated steel spiral

PU
PU



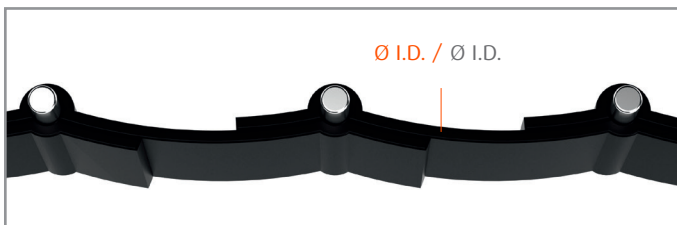
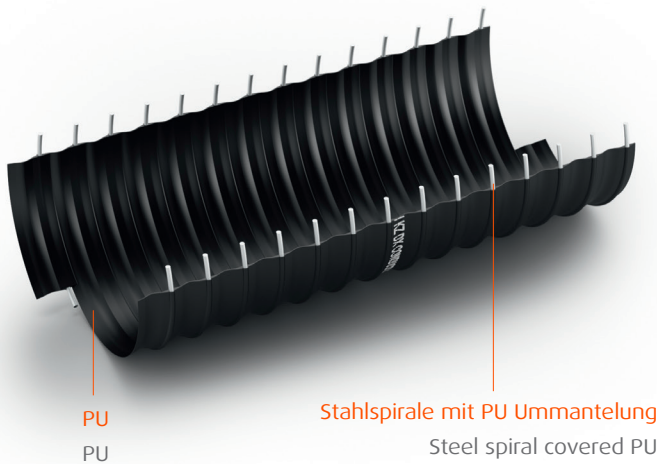
Flexibler Schlauch aus leitfähigem Polyurethan (PU) mit einer eingebetteten kupferplattierten, sowie PU-ummantelten Stahlschpirale. Für die Absaugung und den Transport von Granulat, Staub, Flüssigkeiten und Dampf, bei denen eine elektrische Leitfähigkeit gefragt ist, die bei Maschinen mit ATEX-Verordnung gefordert wird.

Polyurethane conductive hose with copper-plated steel spiral covered with PU, for suction and transport of materials in dust or granular form, liquids, vapours supplied with machines required by the ATEX regulation.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	***
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-30° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHNEITELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	****
	ELEKTR. LEITEND CONDUCTIVE	Unter Bezug auf CEI EN 61340-2-3 Widerstand $\leq 10^4$ Ohm Wert variabel in Zeit According to CEI EN 61340-2-3 Surface resistance $\leq 10^4$ Ohm Varying value with time.
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIUS BENDING RADIUS	SPIRALSTEUERUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	mm	mm	m H ₂ O	mt
40	41	1	390	65	13	1,4x2,0	6,0	15
50	51	1	490	80	13	1,4x2,0	5,0	15
60	61	1	590	100	13	1,4x2,0	4,0	15
70	71	1	650	115	14	1,4x2,0	3,0	15
76	77	1	700	125	14	1,4x2,0	2,5	15
100	101	1	860	160	16	1,6x2,2	1,0	15

ZUBEHÖR
USE





Sehr schwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlschpirale mit einer PU-Ummantelung. Für die Absaugung und den Transport von abrasiven Materialien.

Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.



GLATTE OBERFLÄCHE

SMOOTH SURFACE



FLEXIBILITÄT

FLEXIBILITY

**



ABRIEBFESTIGKEIT

ABRASION RESISTANCE



TEMPERATURBEREICH

TEMPERATURE RANGE

-40° C + 90° C



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

CHEMICAL RESISTANCE

PU - Tabelle



SCHTELDRUCKFESTIGKEIT

CRUSHING RESISTANCE



OZONBESTÄNDIGKEIT

OZONE RESISTANCE



IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET.

SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY

Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel.
Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.

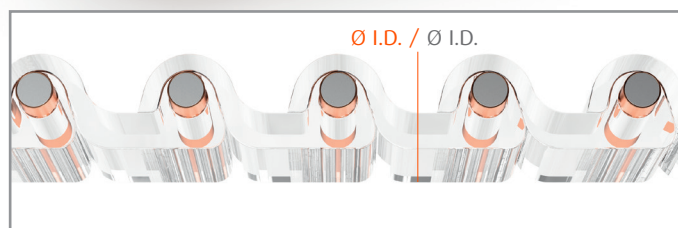
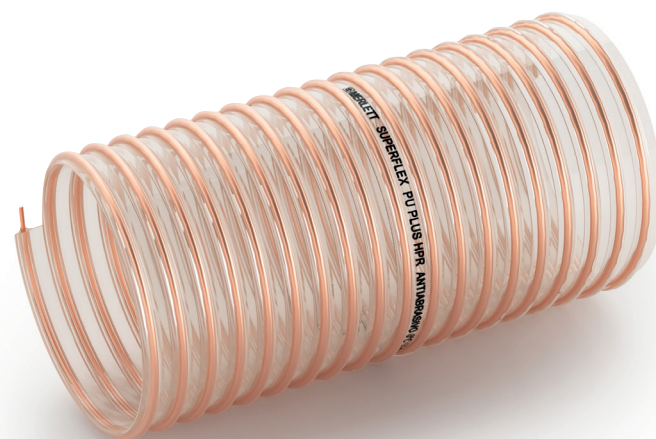
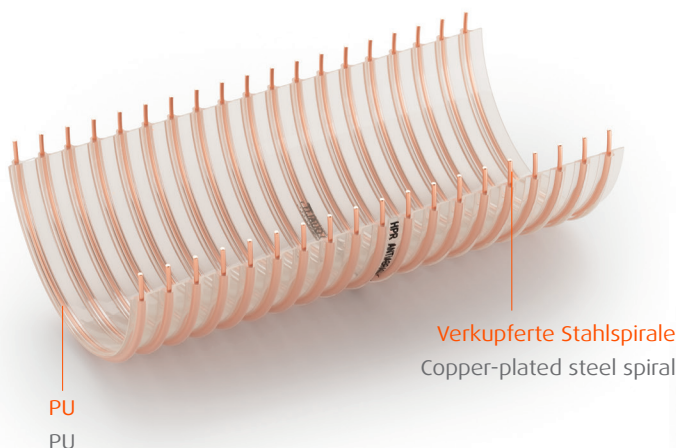


EASY PACK

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	BIEGERADIIUS BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIFIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
32	33	2	750	220	4,5	10	1,6x2,0	9	20
38	39	2	850	250	4,0	10	1,6x2,0	9	20
40	41	2	900	260	3,8	10	1,8x2,2	9	20
50	51	2	1100	300	3,3	10	1,8x2,2	9	20
60	61	2	1250	320	2,8	10	1,8x2,2	9	20
65	66	2	1350	350	2,6	10	1,8x2,2	9	20
70	71	2	1450	400	2,4	10	1,8x2,2	9	20
76	77	2	1550	450	2,2	10	1,8x2,2	9	20
80	81	2	1650	500	2,1	10	1,8x2,2	9	20
102	103	2,2	2450	580	1,7	11	2,0x2,5	9	20
110	111	2,2	2550	630	1,5	11	2,0x2,5	9	15
127	128	2,2	2850	700	1,4	11	2,0x2,5	9	15
152	153	2,2	3300	900	1,2	11	2,0x2,5	9	15
203	204	2,2	5100	1200	0,8	11	2,5x3,0	9	15
254	255	2,5	7800	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	-
305	306	2,5	9000	1600	0,6	12	3,0x3,5	9	-

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE



Sehr schwerer Schlauch aus Polyurethan (PU) und einer eingebetteten kupferplattierten Stahlschpirale mit einer PU-Ummantelung. Für die Absaugung und den Transport von abrasiven Materialien.

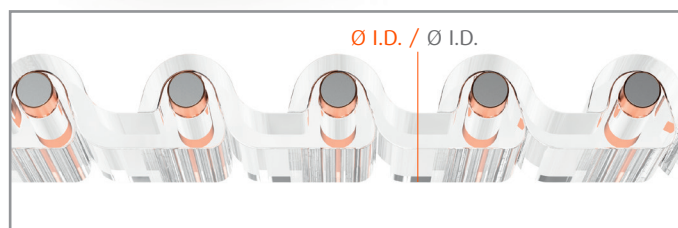
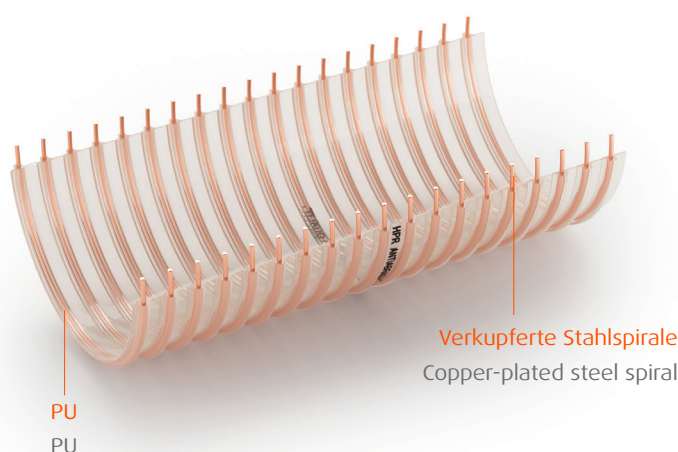
Polyurethane hose with copper-plated steel spiral covered with PU for suction and transport of abrasive materials.

	GLATTE OBERFLÄCHE SMOOTH SURFACE	*****
	FLEXIBILITÄT FLEXIBILITY	**
	ABRIEBFESTIGKEIT ABRASION RESISTANCE	*****
	TEMPERATURBEREICH TEMPERATURE RANGE	-40° C + 90° C
	CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT CHEMICAL RESISTANCE	PU - Tabelle
	SCHTELDRUCKFESTIGKEIT CRUSHING RESISTANCE	*****
	OZONBESTÄNDIGKEIT OZONE RESISTANCE	*****
	IN BEZUG AUF DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG, IST DIESER SCHLAUCH FÜR LEBENSMITTELKONTAKT GEEIGNET. SUITABLE FOR CONTACT WITH FOODSTUFF ACCORDING TO THE DECLARATION OF CONFORMITY	
	Konform mit FDA 21 CFR 177.1680, für trockene Lebensmittel. Complies with FDA 21 CFR 177.1680, for dry foodstuff.	
	EASY PACK	*****

NENNDURCHMESSER NOMINAL Ø	Ø I.D. Ø I.D.	WANDSTÄRKE WALL THICKNESS	GEWICHT WEIGHT	biegeradius BENDING RADIUS	BETRIEBSDRUCK WORKING PRESS.	SPIRALSTEIGUNG SPIRAL PITCH	Ø SPIRALE Ø SPIRAL	VAKUUM VACUUM	ROLLENLÄNGE COIL LENGTH
mm	mm	mm	g/m	mm	bar	mm	mm	m H ₂ O	mt
64	76	2,3	1500	400	2	10	1,8x2,2	9	10
77	89	2,3	1750	500	1,8	10	1,8x2,2	9	10
103	117	2,4	2500	600	1,4	11	2,0x2,5	9	10
127	140	2,4	3400	700	1,2	11	2,5x3,0	9	10
153	167	2,4	4200	900	1	11	2,5x3,0	9	10
204	219	2,5	6100	1200	0,8	12	3,0x3,5	9	10
255	270	2,5	8000	1400	0,7	12	3,0x3,5	9	10

Der Pfeil zeigt die Flussrichtung an.
The arrow indicates the direction of the flow.

ZUBEHÖR
USE





Verordnung EU Nr 10/2011

Regulation (UE) N° 10/2011

Verordnung über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

Simulants to be applied to demonstrate the compliance of the plastic materials and articles in contact with foodstuff

Für den Nachweis der Konformität von Materialien und Gegenständen aus Kunststoff, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die nachstehend in Tabelle 1 aufgeführten Lebensmittelsimulanzien zugeordnet.

Tabelle 1: Liste der Lebensmittelsimulanzien

Lebensmittelsimulanz	Abkürzung
Ethanol 10 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz A
Essigsäure 3 Gew.-%	Lebensmittelsimulanz B
Ethanol 20 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz C
Ethanol 50 Vol.-%	Lebensmittelsimulanz D1
Pflanzliches Öl (*)	Lebensmittelsimulanz D2
Poly(2,6-diphenyl-p-phenylenoxid), Partikelgröße 60-80 Mesh, Porengröße 200 nm	Lebensmittelsimulanz E

* irgendein Pflanzenöl wie von der Verordnung EU 10/2011 bestimmt

Allgemeine Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln

Die Lebensmittelsimulanzien A, B und C werden den Lebensmitteln mit hydrophilen Eigenschaften zugeordnet, die hydrophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz B ist für Lebensmittel mit einem pH-Wert unter 4,5 zu Zubehör. Lebensmittelsimulanz C ist für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt von bis zu 20 % und für Lebensmittel mit erheblichem Gehalt an organischen Inhaltsstoffen, die das Lebensmittel lipophiler gestalten, zu Zubehör.

Die Lebensmittelsimulanzien D1 und D2 werden Lebensmitteln mit lipophilen Eigenschaften zugeordnet, die lipophile Stoffe extrahieren können. Lebensmittelsimulanz D1 ist zu Zubehör für alkoholische Lebensmittel mit einem Alkoholgehalt über 20 % und für Öl-in-Wasser-Emulsionen. Lebensmittelsimulanz D2 ist für Lebensmittel zu Zubehör, die an der Oberfläche freie Fette enthalten.

Lebensmittelsimulanz E wird für die Prüfung der spezifischen Migration in trockenen Lebensmitteln zugeordnet.

Spezifische Zuordnung von Lebensmittelsimulanzien zu Lebensmitteln im Hinblick auf die Migrationsprüfung von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Zur Prüfung der Migration aus Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind, werden die Lebensmittelsimulanzien, die einer bestimmten Lebensmittelkategorie entsprechen, gemäß Tabelle 2 unten ausgewählt.

Zur Prüfung der Gesamtmigration aus Materialien und Gegenständen, die dazu bestimmt sind, mit verschiedenen Lebensmittelkategorien oder einer Kombination aus Lebensmittelkategorien in Berührung zu kommen, gilt die Zuordnung der Lebensmittelsimulanzien unter Nummer 4.

Tabelle 2 enthält folgende Angaben:

- Spalte 1 (Referenznummer): enthält die Referenznummer der Lebensmittelkategorie.
- Spalte 2 (Bezeichnung des Lebensmittels): enthält eine Beschreibung der zu der Lebensmittelkategorie zählenden Lebensmittel.
- Spalte 3 (Lebensmittelsimulanz): enthält Unterspalten für die einzelnen Lebensmittelsimulanzien.

Das Lebensmittelsimulanz, das in der entsprechenden Unterspalte von Spalte 3 mit dem Zeichen „X“ versehen ist, wird verwendet zur Prüfung der Migration von Materialien und Gegenständen, die noch nicht mit Lebensmitteln in Berührung sind.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ durch einen Schrägstrich getrennt eine Zahl folgt, ist das Ergebnis der Migrationsprüfung durch diese Zahl zu dividieren, bevor das Ergebnis mit dem Migrationsgrenzwert verglichen wird. Die Zahl ist der Korrekturfaktor gemäß Anhang V Nummer 4.2 der vorliegenden Verordnung (UE) 10/2011.

In der Lebensmittelkategorie 01.04 wird das Lebensmittelsimulanz D2 ersetzt durch 95 %iges Ethanol.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte B auf das Zeichen „X“ ein „(*)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz B entfallen, wenn das Lebensmittel einen pH-Wert von über 4,5 besitzt.

Bei Lebensmittelkategorien, bei denen in der Unterspalte D2 auf das Zeichen „X“ ein „(**)“ folgt, kann die Prüfung in Lebensmittelsimulanz D2 entfallen, wenn durch einen geeigneten Test nachgewiesen werden kann, dass kein „Fettkontakt“ mit dem Lebensmittelkontaktmaterial aus Kunststoff besteht.

For demonstration of compliance for plastic materials and articles not yet in contact with food the food simulants listed in Table 1 below are assigned.

Table 1: List of food simulants

Food simulant	Abbreviation
Ethanol 10 % (v/v)	Food simulant A
Acetic acid 3 % (w/v)	Food simulant B
Ethanol 20 % (v/v)	Food simulant C
Ethanol 50 % (v/v)	Food simulant D1
Vegetable oil (*)	Food simulant D2
poly(2,6-diphenyl-p-phenylene oxide), particle size 60-80 mesh, pore size 200 nm	Food simulant E

* any vegetable oil as defined by Regulation (UE) 10/2011

General assignment of food simulants to foods

Food simulants A, B and C are assigned for foods that have a hydrophilic character and are able to extract hydrophilic substances. Food simulant B shall be used for those foods which have a pH below 4.5. Food simulant C shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of up to 20 % and those foods which contain a relevant amount of organic ingredients that render the food more lipophilic.

Food simulants D1 and D2 are assigned for foods that have a lipophilic character and are able to extract lipophilic substances. Food simulant D1 shall be used for alcoholic foods with an alcohol content of above 20 % and for oil in water emulsions. Food simulant D2 shall be used for foods which contain free fats at the surface.

Food simulant E is assigned for testing specific migration into dry foods.

Specific assignment of food simulants to foods for migration testing of materials and articles not yet in contact with food

For testing migration from materials and articles not yet in contact with food the food simulants that corresponds to a certain food category shall be chosen ACCORDING Table 2 below.

For testing overall migration from materials and articles intended to come into contact with different food categories or a combination of food categories the food simulant assignment in point 4 is applicable.

Table 2 contains the following information:

- Column 1 (Reference number): contains the reference number of the food category.
- Column 2 (Description of food): contains a description of the foods covered by the food category
- Column 3 (Food simulants): contains sub-columns for each of the food simulants

The food simulant for which a cross is contained in the respective sub-column of column 3 shall be used when testing migration of materials and articles not yet in contact with food.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by an oblique stroke and a figure, the migration test result shall be divided by this figure before comparing the result with the migration limit. The figure is the correction factor referred to in point 4.2 of Annex V to this Regulation (UE) 10/2011.

For food category 01.04 food simulant D2 shall be replaced by 95 % ethanol.

For food categories where in sub-column B the cross is followed by (*) the testing in food simulant B can be omitted if the food has a pH of more than 4.5.

For food categories where in sub-column D2 the cross is followed by (**) the testing in food simulant D2 can be omitted if it can be demonstrated by means of an appropriate test that there is no 'fatty contact' with the plastic food contact material.

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzen Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
01	Getränke	Beverages						
01.01	Alkoholfreie Getränke oder alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von weniger als 6 Vol.-%:	Non-alcoholic beverages or alcoholic beverages of an alcoholic strength lower than or equal to 6 % vol.						
	klare Getränke: Wasser, Apfelwein, klare einfache oder konzentrierte Frucht- oder Gemüsesäfte, Obstnektar, Limonade, Sirup, Bitter, Kräutertee, Kaffee, Tee, Bier, Softdrinks, Energydrinks und dergleichen, aromatisiertes Wasser, flüssiger Kaffeeextrakt.	Clear drinks: Water, ciders, clear fruit or vegetable juices of normal strength or concentrated, fruit nectars, lemonades, syrups, bitters, infusions, coffee, tea, beers, soft drinks, energy drinks and the like, flavoured water, liquid coffee extract		X (*)	X			
	trübe Getränke: Säfte und Nektar sowie Softdrinks, die Fruchtfleisch enthalten, Most, der Fruchtfleisch enthält, flüssige Schokolade	Cloudy drinks: juices and nectars and soft drinks containing fruit pulp, musts containing fruit pulp, liquid chocolate		X (*)		X		
01.02	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt zwischen 6 und 20 Vol.-%.	Alcoholic beverages of an alcoholic strength of between 6 %vol and 20 %.			X			
01.03	Alkoholische Getränke mit einem Alkoholgehalt von mehr als 20 Vol.-% sowie alle Sahneliköre	Alcoholic beverages of an alcoholic strength above 20 % and all cream liquors				X		
01.04	Sonstige: unvergällter Ethylalkohol	Miscellaneous: undenaturated ethyl alcohol		X (*)			Substitute 95 % ethanol	
02	Getreide, Getreideerzeugnisse, Feinbackwaren, Kekse, Kuchen und sonstige Backwaren	Cereals, cereal products, pastry, biscuits, cakes and other bakers' wares						
02.01	Stärke	Starches						X
02.02	Getreide, nicht verarbeitet, gepufft, in Flocken (einschließlich Popcorn, Cornflakes und dergleichen)	Cereals, unprocessed, puffed, in flakes (including popcorn, corn flakes and the like)						X
02.03	Getreidemehl und -grieß	Cereal flour and meal						X
02.04	Trockene Teigwaren, z. B. Makkaroni, Spaghetti und ähnliche Erzeugnisse, sowie frische Nudeln	Dry pasta e.g. macaroni, spaghetti and similar products and fresh pasta						X
02.05	Feinbackwaren, Kekse, Kuchen, Brot und andere Backwaren, trocken: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, biscuits, cakes, bread, and other bakers' wares, dry: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3	X
02.06	Feingebäck, Kuchen, Brot, Teig und sonstige Backwaren, frisch: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Pastry, cakes, bread, dough and other bakers' wares, fresh: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/3	X
03	Schokolade, Zucker und daraus gewonnene Erzeugnisse Zuckerwaren	Chocolate, sugar and products thereof Confectionery products						
03.01	Schokolade, mit Schokolade umhüllte Erzeugnisse, Schokoladeersatz und mit Schokoladeersatz umhüllte Erzeugnisse	Chocolate, chocolate-coated products, substitutes and products coated with substitutes					X/3	
03.02	Zuckerwaren: A. In fester Form: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Sonstige B. In Teigform: I. Mit Fettstoffen an der Oberfläche II. Feucht	Confectionery products: A. In solid form: I. With fatty substances on the surface II. Other B. In paste form: I. With fatty substances on the surface II. Moist			X		X/3 X/2	X
03.03	Zucker und Zuckererzeugnisse: A. In fester Form: Kristall oder Pulver B. Molassen, Zuckersirup, Honig und dergleichen	Sugar and sugar products A. In solid form: crystal or powder B. Molasses, sugar syrups, honey and the like	X					X
04	Obst, Gemüse und daraus gewonnene Erzeugnisse	Fruit, vegetables and products thereof						
04.01	Ganze Früchte, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole fruit, fresh or chilled, unpeeled						

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
04.02	Verarbeitete Früchte: A. Trocken- oder Dörrobst, ganz, in Scheiben geschnitten, Mehl oder Pulver B. Früchte in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft oder in Zuckersirup (Konfitüre, Kompott und ähnliche Erzeugnisse) C. In Flüssigkeit haltbar gemachte Früchte: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed fruit: A. Dried or dehydrated fruits, whole, sliced, flour or powder B. pastes or in its own juice or in sugar syrup (jams, compote, and similar products) C. Fruit preserved in a liquid medium: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium		X(*)	X		X	X
04.03	Schalenfrüchte (Erdnüsse, Esskastanien, Mandeln, Haselnüsse, Walnüsse, Pinienkerne und dergleichen): A. Geschält, getrocknet, in Flocken oder in Pulverform B. Geschält und geröstet C. In Pasten- oder Cremeform	Nuts (peanuts, chestnuts, almonds, hazelnuts, walnuts, pine kernels and others): A. Shelled, dried, flaked or powdered B. Shelled and roasted C. In paste or cream form	X				X	X X
04.04	Ganzes Gemüse, frisch oder gekühlt, ungeschält	Whole vegetables, fresh or chilled, unpeeled						
04.05	Verarbeitetes Gemüse: A. Trocken- oder Dörrgemüse, ganz, in Scheiben geschnitten oder in Form von Mehl oder Pulver B. Frisches Gemüse, geschält oder geschnitten C. Gemüse in Form von Püree, Konserven, Pasten oder im eigenen Saft (einschließlich in Essig und in Lake) D. Haltbar gemachtes Gemüse: I. In ölhaltigem Medium II. In alkoholhaltigem Medium	Processed vegetables: A. Dried or dehydrated vegetables whole, sliced or in the form of flour or powder B. Fresh vegetables, peeled or cut C. Vegetables in the form of purée, preserves, pastes or in its own juice (including pickled and in brine) D. Preserved vegetables: I. In an oily medium II. In an alcoholic medium	X X	X(*)	X		X	X
05	Fette und Öle	Fats and oils						
05.01	Tierische und pflanzliche Fette und Öle, natürlich oder behandelt (einschließlich Kakaobutter, Schmalz, Butterschmalz)	Animals and vegetable fats and oils, whether natural or treated (including cocoa butter, lard, resolidified butter)					X	
05.02	Margarine, Butter und andere Fette und Öle aus Wasser-in-Öl-Emulsionen	Margarine, butter and other fats and oils made from water emulsions in oil					X/2	
06	Tierische Erzeugnisse und Eier	Animal products and eggs						
06.01	Fisch: A. Frisch, gekühlt, verarbeitet, gesalzen oder geräuchert, einschließlich Fischeier B. Haltbar gemachter Fisch: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium	Fish: A. Fresh, chilled, processed, salted or smoked including fish eggs B. Preserved fish: I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X X	 X(*)	 X		X X	X/3(**)
06.02	Schalentiere und Weichtiere (einschließlich Austern, essbare Miesmuscheln, Schnecken): A. Frisch in der Schale B. Ohne Schale, verarbeitet, in der Schale verarbeitet oder gekocht I. In öligen Medium II. In wässrigem Medium	Crustaceans and molluscs (including oysters, mussels, snails) A. Fresh within the shell B. Shell removed, processed, preserved or cooked with the shell I. In an oily medium II. In an aqueous medium	X	X(*)	X		X	
06.03	Fleisch aller Tierarten (einschließlich Geflügel und Wild): A. Frisch, gekühlt, gesalzen, geräuchert B. Verarbeitete Fleischerzeugnisse (z. B. Schinken, Salami, Speck, Wurst und sonstige) oder in Pasten- oder Cremeform C. Gebeizte Fleischerzeugnisse in ölhaltigem Medium	Meat of all zoological species (including poultry and game): A. Fresh, chilled, salted, smoked B. Processed meat products (such as ham, salami, bacon, sausages, and other) or in the form of paste, creams C. Marinated meat products in an oily medium	X X X				X/4(**) X/4(**) X	
06.04	Haltbar gemachtes Fleisch: A. In fett- oder ölhaltigem Medium B. In wässrigem Medium	Preserved meat: A. In an fatty or oily medium B. In an aqueous medium	X	X(*)		X	X/3	

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
06.05	Ganze Eier, Eigelb, Eiweiß: A. In Pulverform oder getrocknet oder gefroren B. Flüssig und gekocht	Whole eggs, egg yolk, egg white A. Powdered or dried or frozen B. Liquid and cooked				X		X
07	Milcherzeugnisse	Milk products						
07.01	Milch: A. Milch und Getränke auf Milchbasis, Vollmilch, teilweise getrocknet und entrahmt oder teilweise entrahmt B. Milchpulver einschließlich Säuglingsanfangsnahrung (auf Grundlage von Vollmilchpulver)	Milk: A. Milk and milk based drinks whole, partly dried and skimmed or partly skimmed B. Milk powder including infant formula (based on whole milk powder)				X		X
07.02	Fermentierte Milch wie Joghurt, Buttermilch und ähnliche Erzeugnisse	Fermented milk such as yoghurt, buttermilk and similar products		X(*)		X		
07.03	Rahm und Sauerrahm	Cream and sour cream		X(*)		X		
07.04	Käse: A. Ganz, mit nicht essbarer Rinde B. Natürlicher Käse ohne Rinde oder mit essbarer Rinde (Gouda, Camembert und dergleichen) sowie Schmelzkäse C. Verarbeiteter Käse (Weichkäse, Hüttenkäse und ähnliche) D. Haltbar gemachter Käse: I. In ölhaltigem Medium II. In wässrigem Medium (Feta, Mozzarella und ähnliche)	Cheeses: A. Whole, with not edible rind B. Natural cheese without rind or with edible rind (gouda, camembert, and the like) and melting cheese C. Processed cheese (soft cheese, cottage cheese and similar) D. Preserved cheese: I. In an oily medium II. In an aqueous medium (feta, mozzarella, and similar)					X/3(**)	X
08	Verschiedene Erzeugnisse	Miscellaneous products						
08.01	Essig	Vinegar		X				
08.02	Gebatene oder geröstete Lebensmittel: A. Bratkartoffeln, Fettgebackenes und dergleichen B. Tierischen Ursprungs	Fried or roasted foods: A. Fried potatoes, fritters and the like B. Of animal origin	X X				X/5 X/4	
08.03	Zubereitungen zum Herstellen von Suppen, Brühen, Soßen, in flüssiger, fester oder Pulverform (Extrakte, Konzentrate); zusammengesetzte homogenisierte Lebensmittelszubereitungen, Fertiggerichte einschließlich Hefe und Triebmittel: A. In Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige B. In jeglicher anderen Form als in Pulverform oder getrocknet: I. Von fettiger Beschaffenheit II. Sonstige	Preparations for soups, broths, sauces, in liquid, solid or powder form (extracts, concentrates); homogenised composite food preparations, prepared dishes including yeast and raising agents A. Powdered or dried: I. With fatty character II. Other B. any other form than powdered or dried: I. With fatty character II. Other	X	X(*) X(*)	X		X/5 X/3	X
08.04	Soßen: A. Von wässriger Beschaffenheit B. Von fettiger Beschaffenheit, z. B. Majonäse, Soßen auf Majonäsebasis, Salatsoße und sonstige Öl Wasser- Mischungen, z. B. Soßen auf Kokosnussbasis	Sauces: A. With aqueous character B. With fatty character e.g. mayonnaise, sauces derived from mayonnaise, salad creams and other oil/water mixtures e.g. coconut based sauces	X	X(*) X(*)	X		X	
08.05	Senf (ausgenommen Senf in Pulverform der Nummer 08.14)	Mustard (except powdered mustard under heading 08.14)	X	X(*)			X/3(**)	
08.06	Sandwiches, geröstete Brotpizza und dergleichen, die Lebensmittel jeglicher Art enthalten: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Sandwiches, toasted bread pizza and the like containing any kind of foodstuff A. With fatty substances on the surface B. Other	X				X/5	X
08.07	Speiseeis	Ice-creams			X			
08.08	Getrocknete Lebensmittel: A. Mit Fettstoffen an der Oberfläche B. Sonstige	Dried foods: A. With fatty substances on the surface B. Other					X/5	X
08.09	Tiefgekühlte oder tiefgefrorene Lebensmittel	Frozen or deep-frozen foods						X

1 Referenz nummer Reference Number	2 Bezeichnung des Lebensmittels Aliment denomination		3 Lebensmittelsimulanzien Simulator to be used					
			A	B	C	D1	D2	E
08.10	Eingedickte Extrakte mit einem Alkoholgehalt von mindestens 6 Vol.-%	Concentrated extracts of an alcoholic strength equal to or exceeding 6 % vol.		X(*)		X		
08.11	Kakao: A. Kakaopulver, einschließlich entöltem und stark entöltem Kakaopulver B. Kakaomasse	Cocoa: A. Cocoa powder, including fat reduced and highly fat reduced B. Cocoa paste					X/3	X
08.12	Kaffee, geröstet oder nicht geröstet, entkoffeiniert oder löslich, Kaffeeersatz, in Körner- oder Pulverform	Coffee, whether or not roasted, decaffeinated or soluble, coffee substitutes, granulated or powdered						X
08.13	Aromatische Kräuter und sonstige Kräuter, z. B. Kamille, Malve, Minze, Tee, Lindenblüte und andere	Aromatic herbs and other herbs such as camomile, mallow, mint, tea, lime blossom and others						X
08.14	Gewürze und Würzmittel in natürlichem Zustand, z. B. Zimt, Gewürznelken, Senfpulver, Pfeffer, Vanille, Safran, Salz und andere	Spices and seasonings in the natural state such as cinnamon, cloves, powdered mustard, pepper, vanilla, saffron, salt and other						X
08.15	Gewürze und Würzmittel in ölhaltigem Medium, z. B. Pesto, Currypaste	Spices and seasoning in oily medium such as pesto, curry paste					X	

(*) Diese Prüfung wird nur durchgeführt, wenn der pH-Wert 4,5 oder weniger beträgt.

(**) Diese Prüfung kann bei Flüssigkeiten und Getränken mit einem Alkoholgehalt von mehr als 15 % vol mit Lösungen von Ethanol in destilliertem Wasser entsprechender Konzentration durchgeführt werden.

(***) Kann in einem geeigneten Versuch nachgewiesen werden, daß kein Kontakt zwischen Fett und Kunststoff besteht, so kann auf die Prüfung mit dem Simulanzlösemittel D verzichtet werden

(*) This test is performed only if pH is lower than or equal to 4.5.

(**) This test can be performed for liquids or beverages with proof higher than 15%, with ethanol in aqueous solution of analogous concentration.

(***) The test with D simulator can be omitted if it can be shown - by appropriate test - that no "fatty contact" with the plastic material oCaoutchoucurs.

An abstract graphic at the top of the page consists of a grid of squares in various shades of green, from light to dark, arranged in a curved, wave-like pattern that flows from the top left towards the bottom right.

Technische Informationen

Technical Information

- 1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches
Choosing a Hose
- 2 • Allgemeine Informationen
General Information
- 3 • Lagerung
Storage
- 4 • Normen und Anwendungsmethode
Norms and methods of use
- 5 • Wartung
Maintenance
- 6 • Entsorgung
Disposal
- 7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC - America
Preserve the Hoses with PVC spiral

MERLETT

1 • Einführung zur Auswahl des Schlauches

Um die beste Leistung zu erhalten, muss ein Schlauch, so wie das entsprechende Zubehör, abhängig von den Betriebsbedingungen gewählt werden, unter welchen dieser zum Einsatz kommt; bevor der Durchmesser, der Typ und die Qualität des Schlauches festgelegt werden, müssen eingehend die Informationen zu den realen Betriebsbedingungen geprüft werden.

Bei der Auswahl eines Schlauches bzw. des Zubehörs muss man stets:

- a) einwandfrei die Natur des zu führenden Mediums kennen
- b) die Kompatibilität mit eventuellen Fittings prüfen
- c) die geeigneten Abmessungen, Längen und Toleranzgrenzwerte für den Gebrauch und die Montage festlegen.

Bitte beachten Sie die Risikobedingungen bei der Verwendung des Produktes, insbesondere in Anwesenheit von Kindern und älteren Leuten.

2 • Allgemeine Informationen

Kunststoffmaterialien unterliegen, schon ihrer Natur wegen, Veränderungen ihrer physikalischen Eigenschaften, sowohl während der Aufbewahrung im Lager als auch während des Gebrauchs. Solche Veränderungen, die normalerweise im Laufe der Zeit vorkommen, je nach angewandtem Materialtyp, können durch einen besonderen Faktor oder durch eine Kombination mehrerer Faktoren beschleunigt werden.

Die Verstärkungsmaterialien werden gleichermaßen durch ungeeignete Lagerungs- bzw. Anwendungsbedingungen beschädigt.

Es wird empfohlen, eine längere Aussetzung gegen Sonnenstrahlen und Bewitterung allgemein, sowie das Verweilen in der Nähe von Geräten zu vermeiden, welche die Entwicklung von Ozon begünstigen könnten.

VORSICHT: Was sich generell auf Schläuche bezieht, gilt auch für das Zubehör.

3 • Lagerung

3.1 Empfehlungen für eine korrekte Lagerung

Die nachstehenden Empfehlungen beinhalten einige Vorsichtsmaßnahmen, die zu treffen sind, um eine Mindestverwitterung der gelagerten Waren zu gewährleisten.

3.2 Lagerungsdauer

Die Lagerungsdauer sollte mittels einer geplanten Rotation der Ware auf das Mindeste reduziert werden. Wenn lange Lagerungszeiten unvermeidbar sind und die nachstehenden Empfehlungen nicht eingehalten werden sollten, muss der Schlauch vor dem Gebrauch unbedingt sorgfältig geprüft werden.

3.3 Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Die beste Temperatur für die Lagerung von Schläuchen aus Kunststoffmaterialien liegt zwischen 10 °C und 25 °C. Die Schläuche sollten niemals bei Temperaturen über 40 °C oder unter 0 °C gelagert werden. Sollte die Temperatur unter -5 °C liegen, müssen unbedingt entsprechende Vorsichtsmaßnahmen beim Handling von Schläuchen angewandt werden.

Die Schläuche sollten niemals weder in der Nähe von Wärmequellen noch unter Bedingungen von hoher oder geringer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Empfehlenswert ist ein Luftfeuchtigkeitsstand, der maximal bei 65% liegt.

3.4 Berührungen mit anderen Materialien

Die Schläuche dürfen niemals mit chemischen Produkten wie Lösungsmittel, Treibstoffe, Öle, Fette, Säuren, Desinfektionsmittel, usw. in Berührung kommen, welche die physikalischen-mechanischen Eigenschaften verändern könnten.

3.5 Wärmequellen

Die unter Punkt 3.3 angegebenen Grenztemperaturwerte müssen unbedingt eingehalten werden. Sollte dies nicht möglich sein, muss unbedingt ein Wärmeschutz benutzt werden.

1 • Choosing a hose

To obtain an optimum yield, a hose as well as an accessory, must be chosen depending on the conditions of service in which it will be used and before deciding on the diameter, type and quality of the hose information on the real conditions of service must be looked into carefully.

In choosing the hose and/or accessories to be used, the following must always be considered:

- a) a perfect knowledge of the nature of the material to be conveyed
- b) verification of compatibility with any connections
- c) determining the size, length and tolerance limits suitable for use and assembly.

Be aware of increased dangerous conditions when using a product especially in presence of children and elderly people.

2 • General Information

The physical properties of plastic materials are subject by nature to changes both during the storage and while being used. These changes, which occur normally over time depending on the type of material that is used, can be accelerated by a particular factor or by a combination of factor.

The reinforcement materials can be damaged by an inadequate use and/or by inadequate storage condition, therefore it is recommended that prolonged exposure to sunlight and atmospheric agents in general must be avoided.

It is recommended to avoid storage near equipment which may promote development of ozone.

3 • Storage

3.1 Recommendations for a correct storage

The following advice contains some precautions that need to be taken to ensure minimum deterioration of the stored goods.

3.2 Storage times

Storage times should be reduced to a minimum by means of a programmed rotation. When it is not possible to avoid a long time in storage and when the following recommendations are not observed the hose must be checked thoroughly before use.

3.3 Temperature and humidity

The optimum temperature for storage of plastic hoses is from 10 to 25 degrees centigrade. The hoses should not be stored in temperatures over 40°C or below 0°C. When the temperature is below -5°C precautions must be taken when moving the hoses.

The hoses must not be stored near heat sources nor must they be stored in the presence of high or low levels of humidity. The recommended level of humidity is a maximum of 65%.

3.4 Contact with other materials

The hoses must not come into contact with chemical products such as solvents, fuel, oil, grease, acids, disinfectants, etc., which may alter the physical-mechanical characteristics.

3.5 Heat sources

The temperature limit indicated in item 3.3 must be observed. When this is not possible, thermal protection must be used.

3.6 Lagerungsbedingungen

Die Schläuche müssen unter bequemen Bedingungen eingelagert werden, frei von Spannungen, Komprimierungen oder sonstigen Verformungen, und es müssen Berührungen mit Gegenständen vermieden werden, die diese durchbohren oder schneiden könnten. Es ist auf jeden Fall empfehlenswert, die Schläuche auf Spezialgestellen oder auf trockenen Ablageflächen einzulagern. Die verpackten Schläuche müssen waagrecht gelagert werden und dabei sollte vermieden werden, diese aufeinander zu lagern. Sollte dies nicht möglich sein, sollte die Höhe der Stapel so sein, dass Dauerverformungen der am Boden bzw. weiter unten positionierten Schläuche vermieden werden. Der Innendurchmesser des Gebindes darf niemals das Doppelte des vom Hersteller angegebenen Krümmungsradius in Übereinstimmung mit den technischen Standards unterschreiten. Es wird empfohlen, das Einlagern von Schläuchen auf Stäben oder Haken zu vermeiden. Es ist außerdem empfehlenswert, die Schläuche, die gerade geliefert wurden, waagrecht einzulagern, ohne diese zu krümmen.

3.7 Nager und Ungeziefer

Die Schläuche müssen gegen Nager und Ungeziefer geschützt werden.

Sollte dieses Risiko wahrscheinlich sein, müssen geeignete Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden.

3.8 Kennzeichnung der Gebinde

Es ist ratsam, dass die Schläuche stets einfach zu identifizieren sind, sowohl verpackt als unverpackt.

Um eine Rückverfolgbarkeit zu gestatten, ist der Kennzeichnungsaufkleber des Produktes erforderlich.

3.9 Abholung vom Lager

Vor der Lieferung müssen die Schläuche auf deren Unversehrtheit geprüft werden.

3.10 Rückgabe ins Lager

Die Schläuche, welche benutzt wurden, müssen von sämtlichen geführten Medien gereinigt werden, bevor sie eingelagert werden. Dabei muss man besonders darauf achten, wenn Chemikalien, Explosivstoffe, entflammare Stoffe, Schleifmittel oder korrodierende Stoffe geführt wurden. Nach der Reinigung stets kontrollieren, ob der Schlauch erneut verwendet werden kann.

4 • Normen und Anwendungsmethode

Nachdem der Benutzer den Schlauchtyp gewählt hat, muss er folgende Installationskriterien beachten:

4.1 Öffnen der Verpackung

Passen Sie beim Öffnen der Verpackung besonders auf, dass Sie den Schlauch durch Benutzung von Messern und Cuttern nicht beschädigen.

4.2 Kontrollen vor dem Zusammenbau

Vor der Installation müssen die Merkmale des Schlauches sorgfältig kontrolliert werden, um zu prüfen, dass Typ, Durchmesser und Länge mit den geforderten Spezifikationen übereinstimmen. Außerdem muss eine Sichtprüfung erfolgen, um sich zu vergewissern, dass keine Verstopfungen, Schnitte, beschädigte Ummantelung oder sonstige offensichtliche Fehler vorhanden sind.

4.3 Handling

Die Schläuche sollten sorgfältig gehandelt werden und dabei sollten Schläge, das Schleifen auf rauen Flächen, sowie Komprimierungen vermieden werden. Die Schläuche dürfen niemals gewaltsam gezogen werden, wenn sie verdreht oder gewunden sind.

Die normalerweise in gerader, waagrecht Lage gelieferten schweren Schläuche müssen des Transportes halber auf Spezialträger gelegt werden. Sollten Träger aus Holz oder aus einem anderen Material verwendet werden, dürfen diese nicht mit Substanzen behandelt oder lackiert werden, welche die Schläuche beschädigen könnten.

4.4 Druck- und Dichtheitsprüfung

Der im Allgemeinen auf den Schläuchen angegebene Betriebsdruck muss eingehalten werden. Nach der Installation, wenn alle Luftblasen beseitigt

3.6 Storage conditions

The hoses must be stored in proper conditions, free from stress, compressions, or other deformations and contact with objects which may perforate or cut them must be avoided. The hoses should be stored on special shelves or on dry surfaces.

The packaged hoses must be stored horizontally and not piled up. If this is not possible the height of the pile must be so that permanent deformation of the hoses on the bottom or near it is avoided.

The internal diameter of the coil must never be less than double the bending radius declared by the manufacturer in accordance with the technical standards. It is recommended that the hoses are not stored on shafts or hooks. It is also recommended that the hoses, which are delivered straight, are stored horizontally without bending them.

3.7 Rodents and insects

The hoses must be protected from rodents and insects.

If there is probable risk, adequate precautions must be taken.

3.8 Marking the packages

It is recommended that the hoses are always easily identifiable whether they are packaged or not.

To allow traceability the label of a product is needed.

3.9 Collection from storage

Before delivery they must be controlled in their entirety.

3.10 Return to storage

The hoses which have been used must be cleaned, before storage, from all the conveyed substances. Particular attention must be paid when chemical, explosive, inflammable, abrasive and corrosive substances have been used. After cleaning, check that the hose can be re-used.

4 • Norms and methods of use

After having chosen the type of hose, the user must take into consideration the following criteria for installation:

4.1 Opening the package

Pay attention when opening the packaging that the hose is not damaged due to the use of knives or cutters.

4.2 Pre-assembly checks

Before installation it is necessary to carefully check the characteristics of the hose to verify that the type, diameter and length conform to the requested specifications. A visual control must also be carried out to ensure that there are no obstructions, cuts, damaged cover or any other evident imperfection.

4.3 Movement

The hoses must be moved carefully, avoiding all blows, dragging on abrasive surfaces and compressions. The hoses must not be violently pulled when they are warped or kinked.

Heavy hoses, normally delivered in a straight horizontal position, must be placed on special supports for transportation. If wooden supports, or supports of any other material, are used they must not be treated or painted with substances that could damage the hoses.

4.4 Pressure and tightness test

The working pressure which is generally indicated on the hose must be respected. After installation, when the air bubbles have

wurden, den Druck nach und nach bis auf Betriebsdruck erhöhen, um den Zusammenbau zu testen und zu prüfen, ob ggf. Leckagen vorhanden sind. Diese Prüfung muss unter Sicherheitsbedingungen erfolgen.

4.5 Temperatur

Die Schläuche müssen innerhalb der im Allgemeinen angegebenen Temperaturgrenzwerte angewandt werden. Im Zweifelsfall den Hersteller kontaktieren.

Der im Katalog angegebene Betriebsdruck bezieht sich auf eine Temperatur von $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$; andere Temperaturen bedingen eine Leistungsminderung.

4.6 Geführte Medien

Die Schläuche müssen für den Durchfluss der Medien eingesetzt werden, für welche sie hergestellt wurden. Im Zweifelsfall ist es immer ratsam, den Hersteller zu kontaktieren. Sofern möglich, sollten die Schläuche im unbenutzten Zustand niemals unter mechanischer Belastung oder Beanspruchung stehen.

Im Falle von Führung von, von Natur aus oder wegen der Art des Einsatzes, gefährlichen Stoffen, welche schädlich für die Gesundheit, die Umwelt und/oder Gegenstände sein könnten, müssen die erforderlichen Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden, um im Falle von Bruch oder Platzen des Schlauches unter Sicherheitsbedingungen arbeiten zu können.

4.7 Umgebungsbedingungen

Die Schläuche dürfen ausschließlich unter den Umgebungsbedingungen angewandt werden, für die sie hergestellt wurden.

4.8 Biegeradius

Eine Installation mit einem geringeren Biegeradius als der angegebene Mindestkrümmungsradius reduziert die Dauer und die Widerstandsfähigkeit des Schlauches erheblich und kann zu Beschädigungen führen. Außerdem müssen Biegungen in der Nähe von Fittings vermieden werden.

4.9 Torsion

Die Schläuche wurden nicht hergestellt, um unter Torsion arbeiten zu können, mit Ausnahme spezifischer Anwendungszwecke.

4.10 Vibrationen

Durch Vibrationen sind die Schläuche Belastungen und möglichen Überhitzungen ausgesetzt, vor allem in der Nähe der Fittings, wo am Häufigsten ein frühzeitiges Platzen vorkommen kann. Es ist daher ratsam, zu prüfen, ob die Schläuche hergestellt wurden, um solchen Belastungen stand zu halten.

4.11 Ecken

Ecken sollten vermieden werden, da dabei die Verstärkung und die Kunststoffmaterialien Belastungen ausgesetzt sind, die zum Platzen oder zu Leistungsminderungen führen könnten.

Einige Anwender neigen dazu, den Durchfluss von Flüssigkeiten zu verhindern, indem sie Ecken beim Verlegen des Schlauches bilden; dieses System sollte aus obigen Gründen unbedingt vermieden werden.

4.12 Auswahl und Montage der Fittings

Unter der Voraussetzung, dass die Vorschriften des Herstellers stets eingehalten werden, muss immer die Kompatibilität zwischen dem Betriebsdruck und dem zulässigen Druck für die Schläuche geprüft werden. Fittings mit zu großen Durchmessern verursachen eine unregelmäßige Belastung, welche zum Bruch der Verstärkung des Schlauches oder zur Beschädigung der Innenschicht führen kann, während zu kleine Abmessungen zu Schwierigkeiten beim Festziehen bzw. zu Leckagen oder, bei mehrschichtigen Schläuchen, zu Infiltrationen zwischen den Schichten führen können. Die Fittings dürfen außerdem keine spitzen oder scharfen Überstände haben, welche den Schlauch beschädigen könnten. Zum Einfädeln der Fittings können Wasser oder Wasser und Seife benutzt werden. Keinesfalls ölhaltige Produkte oder sonstige aggressive Mittel, mit

been eliminated, gradually increase the pressure up to the working pressure to test assembly and check for any leaks. This test must be carried out in safe conditions.

4.5 Temperature

The hoses must be used within the temperature limits which are generally indicated. If, in doubt, contact the manufacturer.

The working pressure indicated in the catalogue refers to a temperature of $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$; different temperatures can lead to a different performance of the hose.

4.6 Transported products

The hoses must be used for the passage of substances for which they have been manufactured. If in any doubt it is always wise to contact the manufacturer. As far as is possible, the hoses must not remain under mechanical stress or pressure when not in use.

If substances which are dangerous to health and/or the environment are transported, take any necessary measures to work in safe conditions if the hose should burst or be crushed.

4.7 Environmental conditions

The hoses must be used exclusively in the environmental conditions for which they have been manufactured.

4.8 Bending radius

Installation beneath the minimum bending radius considerably reduces the life and resistance of the hose and can cause damage. It is also necessary to avoid bending near the connections.

4.9 Torsion

The hoses are not made for working under torsion unless specifically designed for this purpose.

4.10 Vibrations

Vibrations can cause the hoses to undergo stress and possible overheating especially around the connections where, more frequently, premature bursts can occur. Therefore, it is best to verify that the hoses are made to resist this type of stress.

4.11 Kinks

Kinks are to be avoided as the reinforcement and the plastic materials are subjected to excessive stress which could cause a burst or reduce the hose performance.

Some users tend to obstruct the passage of fluids by kinking the hose. This is to be avoided because of the a.m. reasons.

4.12 Choosing and assembling the fittings

As long as the manufacturer's instructions are carried out, compatibility between the working pressure of the connections and the hoses must always be checked. Fittings with a bigger diameter than the hose can cause abnormal stress that can break the hose reinforcement, or damage the inner layer, whilst the use of fittings with a smaller diameter can result in difficulties when tightening the hose, cause leakages, or in case of multi-layer hoses, cause infiltrations between the layers. Moreover the connections must not have sharp or cutting protuberances which could damage the hose. Water or soap and water can be used to insert the connections. Do not use products which contain oils or other aggressive products, unless they are the types of hoses destined to be used with these.

Ausnahme der Schlauchtypen, die für den Einsatz mit letzteren bestimmt sind. Die Schläuche niemals mit Holzhämmern oder ähnlichen Werkzeugen hineindrücken. Externe Manschetten oder sonstige Festziehmittel vermeiden. Das Zubehör von improvisierten Manschetten (zum Beispiel aus Metalldraht) mit spitzen Enden oder von zu engen Befestigungsbindern verursacht eine Beschädigung der Ummantelung und der Verstärkung.

4.13 Dissipation der statischen Elektrizität

Wenn der elektrische Durchgang gefordert ist, müssen die Vorschriften des Herstellers eingehalten werden. Außerdem müssen Tests durchgeführt werden, um den Durchgang zwischen dem Fitting und dem Zusammenbau zu prüfen. Den Durchgang mit einem normalen Prüfgerät kontrollieren.

4.14 Dauerinstallation

Die Schläuche müssen hierbei angemessen gestützt sein, so dass ein normales Bewegen des Schlauches unter Druck möglich ist (Veränderung von Länge und Durchmesser, Torsion, usw.).

4.15 Mobile Installationen

Wenn ein Schlauch mobile Anlagen verbindet, muss kontrolliert werden, dass die Länge des Schlauches ausreichend ist, sowie dass die Bewegung den Schlauch nicht übertriebenen Beanspruchungen sowie Reibungen aussetzt und, dass keine unregelmäßigen Belastungen, Biegungen, Spannungen oder Torsionen vorkommen.

4.16 Identifizierung

Sollten zusätzliche Markierungen erforderlich sein, können Klebebänder benutzt werden. Wenn die Verwendung von Sprühfarben unvermeidbar ist, bitte den Hersteller konsultieren, um die Kompatibilität mit der Ummantelung des Schlauches zu prüfen.

5 • Wartung

5.1 Wartung

Auch wenn die Auswahl, die Lagerung und die Installation korrekt erfolgt sind, ist trotzdem eine regelmäßige Wartung erforderlich. Die Häufigkeit dieser hängt vom Gebrauch des Schlauches ab. Bei den üblichen Kontrollen muss besonders auf die Fittings und auf die Anwesenheit von Unregelmäßigkeiten geachtet werden, welche auf eine Abnutzung des Schlauches deuten.

Nachstehend eine nicht vollständige Auflistung der möglichen Unregelmäßigkeiten:

- Spalte, Risse, Schnitte, Abriebe, Abblätterungen, Risse der Ummantelung (oder des Inneren), welche die Verstärkung sichtbar machen;
- Verformungen, Blasen, örtliche Ausbauchungen unter Druck;
- Verhärtete oder zu weiche Bereiche;
- Leckagen.

Diese Unregelmäßigkeiten rechtfertigen den Austausch des Schlauches. Wenn die Ummantelung ein Verfallsdatum aufweist, muss dieses eingehalten werden, auch wenn der Schlauch keine offensichtlichen Verschleißerscheinungen aufweist.

5.2 Reparaturen

Reparaturen sind nicht ratsam. Sollte allerdings die Abnutzung an einem der Enden des Schlauches vorkommen, kann dieses abgeschnitten werden.

5.3 Reinigung

Wenn vom Hersteller keine Reinigungsanweisungen geliefert wurden, falls notwendig, mit Seife und Wasser reinigen und dabei den Gebrauch von Lösungsmitteln (Petroleum, Paraffin, usw.) oder Reinigungsmitteln vermeiden. Für die Reinigung niemals abrasive, spitze oder scharfkantige Werkzeuge (Metallbürsten, Schleifpapier, usw.) benutzen.

6 • Entsorgung

Bei der Entsorgung des Produktes die einschlägigen geltenden Gesetze beachten und dieses nicht in der Umwelt zerstreuen.

MERLETT TECNOPLASTIC behält sich das Recht vor, den vorliegenden Katalog ganz oder teilweise zu ändern und lehnt jegliche Verantwortung für andere Anwendungen der eigenen Produkte als die angegebenen ab.

It is forbidden to force the hoses with wood hammers or similar tools. Avoid external collars or other tightening tools. The use of improvised collars (for example metal wire) with sharp ends or fixing ties which are too tight cause damage to the cover and the reinforcement.

4.13 Dissipation of static electricity

When electric continuity is required, the manufacturer's instructions must be observed; tests must be carried out to verify continuity between the connection and assembly. Check continuity with a normal tester.

4.14 Permanent installation

The hose must be adequately supported so that the pressurised hose can be moved normally (variations in length, diameter, torsion, etc.).

4.15 Moving installation

When the hose connects moving plants, it is necessary to check that the hose is long enough, that the movement does not cause the hose to undergo excessive strain and rubbing and that there is no stress, bending, traction or abnormal torsion.

4.16 Identification

If further marking is needed, self-adhesive tapes can be used.

When the use of paint is necessary, consult the manufacturer to verify compatibility with the hose cover.

5 • Maintenance

5.1 Maintenance

Even if the choice, storage and installation have been carried out correctly, regular maintenance is also necessary.

The frequency of the last is determined by the use of the hose. In normal controls particular attention must be paid to what regards connections and the presence of irregularities which indicate deterioration of the hose.

Here below a non-exhaustive list of the possible irregularities:

- slits, cracks, cuts, abrasions, ungluing, tears of the cover (or of the inner part) which let the reinforcement show through.
- Deformations, bubbles, local swelling under pressure.
- Too soft or too hard parts.
- Leaks.

These irregularities justify replacement of the hose. When the cover shows an expiry date this must be observed even if the hose does not show any clear use signs.

5.2 Repairs

Repairs are not recommended. If, however, deterioration is at one end of the hose, this end can be cut off.

5.3 Cleaning

If the cleaning instructions are not supplied by the manufacturer, clean, if necessary, with soap and water and do not use solvents (petroleum, paraffin, etc.) or detergents. Never use abrasive, pointed or cutting tools for cleaning (metal brushes, sandpaper, etc.).

6 • Disposal

For a product's disposal the laws in force are to be respected. Do not pollute the environment.

MERLETT TECNOPLASTIC has the right to modify the elements of this catalogue and declines any responsibility for a misapplication of its hoses.

7 • Aufbewahrung von Spiralschläuchen aus PVC

Die Transportmodalitäten sind für Optimierung der Aufbewahrung gültig; beim Erhalt der Ware Folgendes anwenden.

Angaben zur Struktur der Palettenfläche



NICHT GEEIGNET
NOT SUITABLE



GEEIGNET
SUITABLE



BESTE Lösung
BEST SOLUTION

Um die Aufbewahrung und die Dauer der Spiralschläuche aus festem PVC zu verbessern, DÜRFEN die Rollen NIEMALS über die Palette, auf der sie abgelegt werden, ÜBERSTEHEN.

Zwischen Palette und Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.



Wenn keine geeigneten Paletten hinsichtlich Typ und Abmessungen vorhanden sind, die Rollen auf den „Boden“ legen.

To improve the preservation and the life of the rigid PVC spiral the coils MUST NOT exceed the borders of the pallet.

Between the pallet and the coil put a cardboard sheet or something similar.

It's preferable to put the coils on the floor if the suitable pallets are not available.

Beim Handeln der Rollen Stöße und Beschädigungen durch Reibung vermeiden.

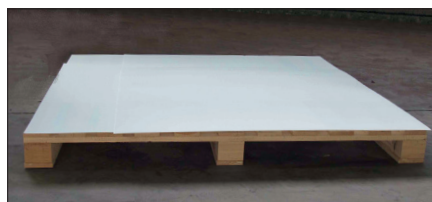
Handle the coils avoiding shocks and scraping.

Zwischen Palette und erster darauf gelegter Rolle einen Karton oder Ähnliches dazwischen legen.

Between the surface of pallet and the first coil put a cardboard sheet or something similar.

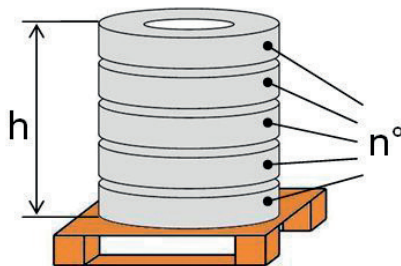
Die Rollen auf der Palette mit den Enden nach oben positionieren.

Put the coils on the pallet with both hose ends facing upwards.



Allgemeine Angaben: Aufeinanderlegen von Rollen je nach Strukturtyp.

General indications how and how many coils to pile up ACCORDING to the structure.



ARIZONA NEVADA MEDIUM	OREGON	LUISIANA CALIFORNIA etc.
ø 25 ÷ ø 89 h = 160 cm max	ø 20 ÷ ø 90 h = 160 cm max	ø 25 ÷ ø 90 h = 160 cm max
ø 90 ÷ ø 120 n° = 4	ø 100 ÷ ø 130 n° = 5	ø 100 ÷ ø 120 n° = 5
ø 125 ÷ 152 n° = 3	ø 140 ÷ 200 n° = 4	ø 125 ÷ 152 n° = 4
> ø 152 n° = 2	> ø 200 n° = 3	> ø 152 n° = 3

Besondere Verpackungsfälle müssen vertraglich zwischen Kunde und Vertrieb definiert werden.

Special packaging is to be agreed between the customer and the sales service.

Sollten längere Aufbewahrungszeiten vorgesehen sein, die Höhe oder die Anzahl der aufeinandergelegten Rollen reduzieren.

If the goods are stocked for a longtime, the height or the number of coils is to be reduced.

Keine anderen Materialien auf die Rollen legen, sowie diese keinen Wärmequellen aussetzen, welche den Schlauch verformen könnten.

You must not put other material on the coils and the hoses must not be exposed to heat which can deform them.

1952	Merlett Tecnoplastic S.p.a. Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Tel. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax 0332 94.96.96 Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Tel. +39 0332 96.00.63 - Fax 0332 96.17.77 www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it
1980	Merlett Plastics UK LTD Unit 2, Waverley Road - Beeches Industrial Estate - BS37 5QT - YATE, BRISTOL Ph. +44 (0) 1454 32.98.88 - Fax +44 (0) 1454 32.44.99 www.merlett.con.uk - E-mail: pvchose@merlett.co.uk
1994	Merlett France S.A.R.L. Rue de Moirond - ZI de Domène - 38420 - DOMENE Ph. +33 (0) 4 76.77.66.10 - Fax +33 (0)4 76.77.66.19 www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.fr
1996	Merlett Norway As Saltverket Box 81 - N-4501 - MANDAL (Norway) Ph. +47 (0)38 27.88.20 www.merlett.no - E-mail: merlett@merlett.no
1998	Merlett Benelux B.V. Celsiusstraat, 26 - 6604 CW Wijchen - THE NETHERLANDS Ph. +31 (0) 24 64.55.570 www.merlett.nl - E-mail: info@merlett.nl
1998	Merlett Deutschland GMBH Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM Ph. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220 www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de
2000	Merlett Norway As - Filial Sverige Lekstorps Industriväg 1 - 44341 - GRÄBO (Sweden) Ph. +46 (0)302 46.360 - Fax +46 (0)302 51.299 www.merlett.se - E-mail: info@merlett.se
2004	Merlett Ibérica 2016 S.L. C/Maset del Grau, 35 - Polígon Industrial El Grab - 08758 - CERVELLÓ (Barcelona) Ph. +34 93.477.46.30 - Fax +34 93.477.46.31 www.merlett.es - E-mail: merlett@merlett.es
2007	Merlett Belgie B.V.B.A. Schurhovenveld 4380-3800 - SINT-TRUIDEN Ph. +32 (0) 11.48.73.83 www.merlett.be - E-mail: info@merlett.be
2009	Merlett Nor As Suomen Sivuliike - Finland Nurmijarvi Otsotie 13 - 01900 - NURMIJARVI (Finland) Ph. +358 (0)9 8786 066 - Fax +358 (0)9 8786 068 www.merlett.fi - E-mail: merlett@merlett.fi
2011	Merlett Norway As - Filial Denmark Fabriksvangen 15, DK - 3550 - SLANGERUP (Denmark) Ph. +45 (0)48 10 33 00 - Fax +45 (0)48 10 33 10 www.merlett.dk - E-mail: salg@merlett.dk
2015	Merlett Polska Sp. z o.o. ul. Gdańska 134 62-200 Gniezno (Polska) Ph. +48 61 428 17 91 - fax: +48 61 424 45 96 www.merlett.pl - E-mail: office@merlett.pl
2017	Merlett RUS LLC Russia, 195220, Saint-Petersburg, Nepokerennykh Avenue, 47-3 Ph. +7 812 309 84 33 - Fax. +7 812 309 84 33 www.merlett.su - E-mail: merlett@merlett.su

mpolen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica S Luisiana Luisiana OM Luisiana P
Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU EST Oregon PU ET Oregon PU ET Antistatico Oregon PU P EST Antistatico Polipo 15 BAR O
a Pool Ragno AIR 20 BAR Ragno Antigelo Ragno CR Ragno Industry Ragno N 20 BAR Ragno N 40 BAR Ragno PU Ragno PU Conduttivo Ragno TOT
Shark Hose Soleil new P Trico Super Arizona PU Superflex Calor Superflex PU Superflex PU CHR Superflex PU HLR Superflex PU L Superflex PU L com
to Superflex PU LR Superflex PU LR compattato Superflex PU MR soffiutto Superflex PU PLUS DX HMR Conduttivo Superflex PU PLUS H Superflex P
HMR Superflex PU PLUS HPR Superflex PU R Superflex PU R DIN 4102-B1 Super Ragno Chemi 80 BAR Super Ragno N 80 BAR Termoresistente KLL 12
oresistente PU 200° C Tubo benzina Vacupress CHEMI Vacupress CRISTAL Vacupress Eno Vacupress Flex Vacupress Food Vacupress OIL Vacupress OIL P
ress Superchemi Vacupress Superelastic America Flex Arizona Arctic Arizona Superelastic Armorvinpress Armorvinpress PU Armorvin HNA Armorvi
Armorvin HNT Armorvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica S Luisiana Lu
OM Luisiana PU Antistatico Luisiana Superelastic Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU EST Oregon PU ET Oregon PU ET Antistatic
on PU P EST Antistatico Polipo 15 BAR OIL Quadra Pool Ragno AIR 20 BAR Ragno Antigelo Ragno CR Ragno Industry Ragno N 20 BAR Ragno N 40 BA
o PU Ragno PU Conduttivo Ragno TOTAL PU ET Shark Hose Soleil new P Trico Super Arizona PU Superflex Calor Superflex PU Superflex PU CHR Superfle
R Superflex PU L Superflex PU L compattato Superflex PU LR Superflex PU LR compattato Superflex PU MR soffiutto Superflex PU PLUS DX HMR Con
o Superflex PU PLUS H Superflex PU PLUS HMR Superflex PU PLUS HPR Superflex PU R Superflex PU R DIN 4102-B1 Super Ragno Chemi 80 BAR Sup
o N 80 BAR Termoresistente KLL 125 Termoresistente PU 200° C Tubo benzina Vacupress CHEMI Vacupress CRISTAL Vacupress Eno Vacupress Flex V
ss Food Vacupress OIL Vacupress OIL PU Vacupress Superchemi Vacupress Superelastic America Flex Arizona Arctic Arizona Superelastic Armorvinpres
vinpress PU Armorvin HNA Armorvin HNP Armorvin HNT Armorvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Po
ca L Jamaica M Jamaica S Luisiana Luisiana OM Luisiana PU Antistatico Luisiana Superelastic Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon P
regon PU ET Oregon PU ET Antistatico Oregon PU P EST Antistatico Polipo 15 BAR OIL Quadra Pool Ragno AIR 20 BAR Ragno Antigelo Ragno CR Ragn
try Ragno N 20 BAR Ragno N 40 BAR Ragno PU Ragno PU Conduttivo Ragno TOTAL PU ET Shark Hose Soleil new P Trico Super Arizona PU Superfle
Superflex PU Superflex PU CHR Superflex PU HLR Superflex PU L Superflex PU L compattato Superflex PU LR Superflex PU LR compattato Superflex P
soffiutto Superflex PU PLUS DX HMR Conduttivo Superflex PU PLUS H Superflex PU PLUS HMR Superflex PU PLUS HPR Superflex PU R Superflex PU R DI
B1 Super Ragno Chemi 80 BAR Super Ragno N 80 BAR Termoresistente KLL 125 Termoresistente PU 200° C Tubo benzina Vacupress CHEMI Vacupress
AL Vacupress Eno Vacupress Flex Vacupress Food Vacupress OIL Vacupress OIL PU Vacupress Superchemi Vacupress Superelastic America Flex Arizon
Arizona Superelastic Armorvinpress Armorvinpress PU Armorvin HNA Armorvin HNP Armorvin HNT Armorvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristall
it Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica S Luisiana Luisiana OM Luisiana PU Antistatico Luisiana Superelastic Metalflex
ood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU EST Oregon PU ET Oregon PU ET Antistatico Oregon PU P EST Antistatico Polipo 15 BAR OIL Quadra Pool Ra
IR 20 BAR Ragno Antigelo Ragno CR Ragno Industry Ragno N 20 BAR Ragno N 40 BAR Ragno PU Ragno PU Conduttivo Ragno TOTAL PU ET Shark Hos
new P Trico Super Arizona PU Superflex Calor Superflex PU Superflex PU CHR Superflex PU HLR Super flex PU L Superflex PU L compattato Superfle
Superflex PU LR compattato Superflex PU MR soffiutto Superflex PU PLUS DX HMR Conduttivo Super flex PU PLUS H Superflex PU PLUS HMR Superfle
US HPR Superflex PU R Superflex PU R DIN 4102-B1 Super Ragno Chemi 80 BAR Super Ragno N 80 BAR Termoresistente KLL 125 Termoresistente P
C Tubo benzina Vacupress CHEMI Vacupress CRISTAL Vacupress Eno Vacupress Flex Vacupress Food Vacupress OIL Vacupress OIL PU Vacupress Superche
cupress Superelastic America Flex Arizona Arctic Arizona Superelastic Armorvinpress Armorvinpress PU Armorvin HNA Armorvin HNP Armorvin HN
rvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica S Luisiana Luisiana OM Luisiana P
atico Luisiana Superelastic Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU EST Oregon PU ET Oregon PU ET Antistatico Oregon PU P EST Ar
co Polipo 15 BAR OIL Quadra Pool Ragno AIR 20 BAR Ragno Antigelo Ragno CR Ragno Industry Ragno N 20 BAR Ragno N 40 BAR Ragno PU Ragno P
uttivo Ragno TOTAL PU ET Shark Hose Soleil new P Trico Super Arizona PU Superflex Calor Superflex PU Superflex PU CHR Superflex PU HLR Superflex P
erflex PU L compattato Superflex PU LR Superflex PU LR compattato Superflex PU MR soffiutto Superflex PU PLUS DX HMR Conduttivo Superflex PU PLU
erflex PU PLUS HMR Superflex PU PLUS HPR Superflex PU R Superflex PU R DIN 4102-B1 Super Ragno Chemi 80 BAR Super Ragno N 80 BAR Termore
te KLL 125 Termoresistente PU 200° C Tubo benzina Vacupress CHEMI Vacupress CRISTAL Vacupress Eno Vacupress Flex Vacupress Food Vacupress O
ress OIL PU Vacupress Superchemi Vacupress Superelastic America Flex Arizona Arctic Arizona Superelastic Armorvinpress Armorvinpress PU Armorvi
Armorvin HNP Armorvin HNT Armorvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica
na Luisiana OM Luisiana PU Antistatico Luisiana Superelastic Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU EST Oregon PU ET Armorvin HN
rvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica S Luisiana Luisiana OM Luisiana P
atico Luisiana Superelastic Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU ET Antistatico Oregon PU P EST Antistatico Polipo 15 BAR OIL Quad
Ragno AIR 20 BAR Ragno Antigelo Ragno CR Ragno Industry Ragno N 20 BAR Ragno N 40 BAR Ragno PU Ragno PU Conduttivo Ragno TOTAL PU E
Hose Soleil new P Trico Super Arizona PU Superflex Calor Superflex PU Superflex PU CHR Superflex PU HLR Superflex PU L Superflex PU L compattato
flex PU LR Superflex PU LR compattato Superflex PU MR soffiutto Superflex PU PLUS DX HMR Conduttivo Superflex PU PLUS H Superflex PU PLUS HM
flex PU PLUS HPR Superflex PU R Superflex PU R DIN 4102-B1 Super Ragno Chemi 80 BAR Super Ragno N 80 BAR Termoresistente KLL 125 Termore
te PU 200° C Tubo benzina Vacupress CHEMI Vacupress CRISTAL Vacupress Eno Vacupress Flex Vacupress Food Vacupress OIL Vacupress OIL PU Vac
Superchemi Vacupress Superelastic America Flex Arizona Arctic Arizona Superelastic Armorvinpress Armorvinpress PU Armorvin HNA Armorvin HN
rvin HNT Armorvin PU OIL-PHF Beta G2 moplen Cristallo Detroit Detroit 200°C Eva Industrial Idro Pool Jamaica L Jamaica M Jamaica S Luisiana Luisia
A Luisiana PU Antistatico Luisiana Superelastic Metalflex I Multifood PHF Nevada PHF Oregon Oregon PU EST Oregon PU ET Oregon PU ET Antistatic
on PU P EST Antistatico Polipo 15 BAR OIL Quadra Pool Ragno A
o PU Ragno PU Conduttivo Ragno TOTAL PU ET Shark Hose Sole
U HLR Superflex PU L Superflex PU L compattato Superflex PU
uttivo Superflex PU PLUS H Superflex PU PLUS HMR Superflex I
Ragno N 80 BAR Termoresistente KLL 125 Termoresistente F
/vacupress Food Vacupress OIL Vacupress OIL PU Vacupress Su
inpress Armorvinpress PU Armorvin HNA Armorvin HNP Armo



Merlett Deutschland GMBH - Binnenhafenstraße, 20 - D-68159 - MANNHEIM

Ph. +49 (0)621 12.90.20 - Fax +49 (0)621 12.90.220 - www.merlett.de - E-mail: info@merlett-deutschland.de

MERLETT

Via XXV Aprile, 16 - 21020 - DAVERIO (Varese) - Ph. +39 0332 94.21.11/94.73.73 - Fax +39 0332 94.96.96

Via Brabbia, 1 - 21020 - VARANO BORGHI (Varese) - Ph. +39 0332 96.00.63 - Fax +39 0332 96.17.77

www.merlett.it - E-mail: merlett@merlett.it

